

河南工业职业技术学院设备更新-数字化工程技术中心十七期（智能终端表面贴装工艺设备、智能终端直插焊接工艺设备）项目（二次）

# 公开招标文件

项目名称：河南工业职业技术学院设备更新-数字化工程技术中心十七期（智能终端表面贴装工艺设备、智能终端直插焊接工艺设备）项目（二次）

项目编号：豫财招标采购-2025-1366

标段编号：豫财招标采购-2025-1366-1

采购人：河南工业职业技术学院

采购代理机构：河南招标采购服务有限公司

2025年12月

## 目 录

第一章	公开招标公告 .....	3
第二章	采购需求 .....	7
第三章	投标人须知 .....	17
第四章	开、评标程序、评标方法和评标标准 .....	29
第五章	政府采购合同 .....	44
第六章	投标文件格式 .....	49

# 第一章 公开招标公告

采购人拟就下述项目以公开招标方式组织采购活动，欢迎潜在投标人参与本项目投标。

## 一、项目基本情况

1. 项目编号：豫财招标采购-2025-1366

2. 项目名称：河南工业职业技术学院设备更新-数字化工程技术中心十七期（智能终端表面贴装工艺设备、智能终端直插焊接工艺设备）项目（二次）

3. 项目预算金额（最高限价）：10500000.00元

4. 采购需求：

包号	包名称	包预算（元）
豫财招标采购-2025-1366-1	河南工业职业技术学院设备更新-数字化工程技术中心十七期（智能终端表面贴装工艺设备、智能终端直插焊接工艺设备）项目（二次）	10500000.00

5. 采购清单或服务要求：

序号	设备/产品名称或服务内容	单位	数量
1	智能终端表面贴装工艺设备	套	2
2	智能终端直插焊接工艺设备	套	2

6. 交货时间：合同签订后60日内验收合格并交付使用。

7. 合同履行期限：  同质保期  

8. 本项目是否接受联合体投标：是 否。

## 二、投标人具备的资格要求（须同时满足）

1. 注册于中华人民共和国境内，具有独立承担民事责任能力；
2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
6. 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法

失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动。（查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn））

7. 遵守国家有关法律、法规、规章；

8. 与采购人、采购人就本次采购的项目委托的招标代理机构以及上述机构的附属机构没有行政或经济关联；

9. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

### 三、落实政府采购政策需满足的资格要求

1. 中小企业政策

本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

本项目专门面向中小企业采购。即：提供的服务全部由符合政策要求的中小/微企业承接。

本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小/微企业制造、服务由符合政策要求的中小/微企业承接。预留份额通过以下措施进行：预留金额     万元或预留     %份额。

2. 按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，扶持中小企业、监狱企业和残疾人福利性单位发展。

3. 本项目支持河南省政府采购合同融资政策。

4. 本项目是否属于政府购买服务：

否   接受进口产品   不接受进口产品

是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体。

### 四、获取招标文件

1. 时间：2025年12月04日至2025年12月10日，每天上午0:00至12:00，下午12:00至23:59（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)（<https://ggzyjy.nanyang.gov.cn>）

3. 方式：使用普通电子交易系统，登录全国公共资源交易平台(河南省·南阳市) (<https://ggzyjy.nanyang.gov.cn>)，注册后凭办理的企业身份认证锁(CA数字证书)登录会员系统按网上提示下载招标文件(\*.nyzf格式)及资料(操作程序详见全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)网站下载专区)，电子交易系统技术支持电话：0512-58188538，CA数字证书技术支持：<https://ggzyjy.nanyang.gov.cn/ptdl/011009/single.html>。

4. 售价：0元。

## 五、投标文件的制作及上传

使用普通电子交易系统。投标人须上传加密电子投标文件，电子投标文件需要使用投标文件制作工具制作，制作工具及操作手册可在全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)“下载专区”中下载。加密电子投标文件应在招标文件规定的投标截止时间前到达交易系统。逾期到达交易系统的电子投标文件视为放弃本次投标。

因投标人无需现场参与开标，所有准备工作需要自行到位。开标过程中如遇到紧急事项，可在不见面开标大厅中进行提出异议或文字交流，严重问题可拨打技术支持电话0377-61176137。不见面开标过程中，如因投标人准备不到位、网络问题等情况(30分钟内)无法及时解密，造成开标无法继续的，视为该投标人自动放弃投标，将被退回投标文件。电子交易系统技术支持电话：0512-58188538。

## 六、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2025年12月24日9点00分(北京时间)。

开标方式：不见面开标

地点：不见面开标大厅(

<https://ggzyjy.nanyang.gov.cn/BidOpening/bidopeninghallaction/hall/login>)，具体操作流程详见全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)下载专区栏发布的南阳不见面开标-操作手册(投标人)。

## 七、公告期限

2025年12月04日至2025年12月10日。

## 八、其他补充事宜

1. 执行《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库[2020]46号)；
2. 执行《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》财库〔2022〕19号；

3. 执行《河南省财政厅关于进一步做好政府采购支持中小企业发展有关事项的通知》豫财购〔2022〕5号；

4. 执行《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）；

5. 执行《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库[2017]141号）。

6. 本次招标公告在河南省政府采购网、全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)网上发布。

7. 代理服务费收费标准：参照河南省招标投标协会关于印发《河南省招标代理服务收费指导意见》的通知豫招协〔2023〕002号文件的计算方法收取。

#### 九、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

##### 1. 采购人信息

名称：河南工业职业技术学院

地址：河南省南阳市杜诗路1666号

联系人：郭老师 冯老师

联系方式：0377-83663603

##### 2. 采购代理机构信息

名称：河南招标采购服务有限公司

地址：郑州市纬四路13号

联系人：张艳

联系方式：0377-63533599 13607632620

采购代理机构名称：河南招标采购服务有限公司

日期：2025年12月03日

## 第二章 采购需求

### 1、技术需求

(1) 某项技术指标和要求如需更详细的表述，可单项另作文字说明。

(2) 采购文件中技术要求部分为满足采购人需要的最低要求，如有与某项参数描述相同，并非特指，仅为招标项目质量、档次、水平参照，评标以功能、性能为主。

序号	设备/产品名称或服务内容	单位	数量	预算金额	
				单价（元）	合计（元）
1	智能终端表面贴装工艺设备	套	2	4250000.00	8500000.00
2	智能终端直插焊接工艺设备	套	2	1000000.00	2000000.00
总价					10500000.00

序号	设备名称/服务内容	技术详细参数及相关要求	单位	数量
1	智能终端表面贴装工艺设备	<p><b>一、总体要求</b> 智能终端表面贴装工艺设备包含自动上板机、锡膏印刷机、SPI、筛选接驳台、接驳台、高速贴片机、多功能贴片机、移栽机、回流焊、NG/OK收板机、在线AOI、智能AGV、X-RAY、BGA返修台等子设备以及配套MES系统、无尘环境、生产辅料、会议智慧显示屏，整体符合生产性教学实训要求。</p> <p><b>二、技术参数要求</b></p> <p><b>(一) 自动上板机技术参数要求</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、PLC控制+面板控制，工作稳定,可靠；</li> <li>2、可使标准料架，通用性强；</li> <li>3、可根据PCB厚度设定料架升降步距；</li> <li>4、备有SMEMA接口，可与其它机器在线接驳；</li> <li>5、基板尺寸满足：W50*L50(MIN)-----W250*L330(MAX)</li> <li>6、传送高度：900±20mm</li> <li>7、步距选择满足：10, 20, 30, 40, 50mm</li> <li>8、料架尺寸不小于：320mm*350mm*565mm</li> <li>9、电源：AC220V, 50HZ</li> </ol> <p><b>(二) 锡膏印刷机技术参数要求</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>10、支持印刷尺寸：最小50mm*50mm，最大450mm*350mm；</li> <li>11、支持印刷PCB厚度0.4mm-6mm；</li> <li>12、传送速度：分段控制可调，0-1500mm/s；</li> <li>13、传输方式：一段式轨道；</li> <li>14、模板框架尺寸：420mm*520mm-737mm * 737mm；</li> <li>15、印刷精度：±20.0 μm @6 σ, Cpk≥2.0；</li> <li>16、支持PCB最大重量：4Kg</li> <li>17、印刷速度满足：10~200mm/sec</li> <li>18、印刷压力满足：0.5~20kg</li> <li>19、重复定位精度：±0.015mm @6 σ CPK≥2.0</li> <li>20、印刷周期（不含清洗）：≤7S</li> <li>21、平台调整范围：X, Y: ±7.0MM, 角度±2°</li> <li>22、摄像机系统：单独照相机，向上/向下单独成像视觉系统，几何匹配定位</li> </ol>	套	2

	<p>23、功率要求：AC220V ±10% 50/60HZ, 15A</p> <p>24、影像校准重复精度：±12.5微米（±0.0005”）@6Q，CP大于或等于2.0</p> <p>25、传输方式：一段式轨道导轨</p> <p><b>(三) SPI技术参数要求</b></p> <p>26、PCB 传送系统：基板固定方式:边缘锁定基板夹紧;自动进出板和自动宽度调整系统，符合 SMEM 标准;</p> <p>27、轨道满足最小板尺寸：50mmX 50mm</p> <p>28、轨道满足最大板尺寸：500mmX460mm</p> <p>29、轨道满足高度:900±30mm</p> <p>30、轨道满足PCB 厚度：0.6mm-6mm</p> <p>31、轨道满足板边缘间隙满足：上方:3mm 下方:3m(运输皮带与PCB/治具接触宽度)</p> <p>32、轨道满足传送速度：分段控制可调，0-1500mm/s</p> <p>33、轨道满足板弯补偿：≤2mm</p> <p>34、驱动设备：交流伺服电机系统</p> <p>35、定位精确度：≤1 μ m</p> <p>36、移动速度：≥600mm/s</p> <p>37、配套工控机配置:CPU不低于六核，内存≥16GDDR，硬盘≥2T</p> <p>38、设备显示屏尺寸：≥22 英寸</p> <p>39、压缩空气要求:4Kg/cm-6Kg/cm</p> <p>40、摄像头：≥500 万像素</p> <p>41、照明系统：环状 RGB 光源</p> <p>42、FOV：≥48mm*40mm (20 μ m)</p> <p>43、每画面处理时间：&lt;0.7s</p> <p>44、检测内容：面积、体积、高度、形状、偏移、连锡</p> <p>45、缺陷类型：有无、多锡、少锡、连锡、偏移、拉尖、塌陷、26、异形、高度不足、高度超出等</p> <p>46、最大检测高度：400 um</p> <p>47、锡膏尺寸范围：0.2mmX0.2mm-12mmX12mm</p> <p>48、高度检测精度(校正模块)：≤1 um</p> <p>49、对PCB绿油颜色是否敏感：光源可调整，PCB颜色不受限制</p> <p>50、重复性和再现性：≤10%</p> <p><b>(四) 筛选接驳台技术参数要求</b></p> <p>51、钢架结构，导轨长度:L≥1000mm</p> <p>52、宽度调整范围:50~460mm</p> <p>53、传输高度:920±20mm</p> <p>54、传输采用赛钢滚轮输送</p> <p>55、速度0.5~9米/分可调</p> <p>56、采用步进调速马达一套</p> <p>57、一段控制，三个Sensor</p> <p>58、方向:左至右</p> <p>59、功能选择:直通模式、NG/OK筛选模式、缓存模式</p> <p>60、电控箱一套</p> <p><b>(五) 接驳台技术参数要求</b></p> <p>61、芯片板卡控制;</p> <p>62、导轨宽度易于调节，50—460mm;</p> <p>63、进口调速动力系统，双步进马达传输装置;</p> <p>64、可与各SMT机器设备自由通讯;</p> <p>65、传输方向：左→右（或选右→左）;</p> <p>66、固定边可改</p> <p><b>(六) 高速贴片机技术参数要求</b></p> <p>67、支持贴装PCB尺寸： 单轨：最小50*50mm-510*510mm 双轨：最小50*50mm         最大510*270mm</p> <p>68、厚度0.5mm-9mm</p> <p>★69、最佳贴片速度≥90000CPH</p> <p>★70、贴装头≥20头</p>	
--	--	--

	<p>★71、贴片精度：±0.035MM</p> <p>72、元件贴片高度：0.1-13MM（自动转换）</p> <p>73、飞行相机：最小元件0.6*0.3mm（0201）-L12*W12*H6.5mm</p> <p>74、精密相机：最小元件0.6*0.3mm（0201）-L20*W20*H13mm</p> <p>75、传输速度：≥500MM/秒；</p> <p>76、可放置进料器数量≥100站；</p> <p>77、送料方式：电动智能进料器；</p> <p>78、台车：可拆装式台车配置</p> <p>79、相机类型：飞行相机+精密相机</p> <p>80、轨道数量：双轨/单轨可自由切换</p> <p>81、MARK相机类型：面阵500W</p> <p>82、MES采集：支持TCP/IP通信协议</p> <p>83、MES上传：支持二维码/条码识别/绑定上传MES</p> <p>84、输入电源：AC380/420/480V</p> <p>85、异型元件编辑：非标器件可自由编辑（异形元件可以根据物料特点做局部识别）</p> <p>86、编程方式：在线编程、离线编程两种编程方式</p> <p>87、精度校正：设备精度自校准功能，偏差修正功能</p> <p>88、CPK值：CPK≥1.67</p> <p>89、吸嘴交换器：≥40PCS91、飞行相机采用直线电机驱动</p> <p>90、Y轴采用双直线电机配置</p> <p>91、X轴以及Z轴采用直线电机独立控制</p> <p><b>(七) 多功能贴片机技术参数要求</b></p> <p>★92、PCB尺寸：最小50MM*50MM 最大610MM*570MM；厚度0.5mm-9mm</p> <p>★93、最佳贴片速度≥18000CPH；</p> <p>★94、贴片精度：±0.030MM，CPK≥1.67；</p> <p>95、元件贴片高度：0.1-25MM（自动转换）；</p> <p>96、贴装元件范围：0.6*0.3mm（0201）-L55*W55*H25mm</p> <p>97、可放置进料器数量≥单边50站；；</p> <p>98、TRAY（背包）≥20层；</p> <p>99、轨道：单轨</p> <p>100、吸嘴交换器：≥40PCS</p> <p>101、相机类型：精密相机</p> <p>102、MARK相机类型：面阵500W</p> <p>103、MES采集：支持TCP/IP通信协议</p> <p>104、MES上传：支持二维码/条码识别/绑定上传MES</p> <p>105、输入电源：AC380/420/480V</p> <p>106、异型元件编辑：非标器件可自由编辑（异形元件可以根据物料特点做局部识别）</p> <p>107、编程方式：在线编程、离线编程两种编程方式</p> <p>108、精度校正：设备精度自校准功能，偏差修正功能</p> <p>109、贴装头≥6头</p> <p>110、Y轴采用双直线电机配置</p> <p>★111、X轴以及Z轴采用直线电机独立控制</p> <p>★112、贴装压力50克-500克</p> <p>113、设备z轴软件带软着陆功能</p> <p>114、送料器规格要覆盖8mm、12mm、16mm、24mm，数量上满足整线需求。</p> <p><b>(八) 移栽机技术参数要求</b></p> <p>115、框架采用加厚钣金折制而成，</p> <p>116、导轨采用专用铝材制作，</p> <p>117、单轨50~390mm，调节方式为：手动调节；</p> <p>118、单轨单移栽小车）</p> <p>119、作业高度：920±20mm，</p> <p>120、轨道传送动力采用步进马达</p> <p>121、平移动力采用步进马达，</p> <p>122、平行移栽装置，进口同步带+线性导向，前出板最快14S/PCS；</p> <p>123、操作面板为显控触摸屏</p> <p>124、PLC可编程控制器控制</p>		
--	--	--	--

	<p>125、控制箱一套</p> <p><b>(九) 回流焊技术参数要求</b></p> <p>126、加热区数量: 上10/下10;</p> <p>127、加热区长度: <math>\geq 3800\text{mm}</math>;</p> <p>128、冷却区数量: 2个冷却区 (冷空气内循环式);</p> <p>129、排风量: <math>\geq 20\text{m}^3/\text{min} \times 2</math> (通道);</p> <p>130、运输带高度: <math>900 \pm 20\text{mm}</math>;</p> <p>131、PCB上部高度: 上<math>\geq 30\text{mm}</math>/下<math>\geq 25\text{mm}</math>;</p> <p>132、运输带速度: <math>300-2000\text{mm}/\text{Min}</math>;</p> <p>133、升温时间<math>\leq 20</math>分钟;</p> <p>134、温度控制范围: 室温-<math>320^\circ\text{C}</math>;</p> <p>135、温度控制方式: PID全闭环控制, SSR驱动;</p> <p>136、温度控制精度: <math>\pm 1^\circ\text{C}</math>;</p> <p>137、PCB板温分布偏差: <math>\pm 1.5^\circ\text{C}</math>。</p> <p>138、设备流向: 左<math>\rightarrow</math>右L<math>\rightarrow</math>R (选项: 右<math>\rightarrow</math>左R<math>\rightarrow</math>L) 流向不可改</p> <p>139、设备电压: AC380V</p> <p>140、异常警报: 温度异常 (恒温后超高温或低温)</p> <p>141、助焊剂回收: 集中过滤回收</p> <p>142、PCB横截面温差: <math>\leq 5^\circ\text{C}</math></p> <p>143、PCBA最高温度波动: <math>\pm 3^\circ\text{C}</math> (CPK<math>&gt;1.0</math>) 熔点以上焊接时间波动<math>&lt; \pm 4</math>秒 (CPK<math>&gt;1.0</math>)</p> <p>144、计算机控制工控用计算机, 计算机死机设备仍能继续运行, 直到关机。</p> <p>145、UPS: 支持紧急停电保证轨道及网带运输不停止</p> <p><b>(十) 在线AOI技术参数要求</b></p> <p>146、最大尺寸: <math>510\text{mm} \times 460\text{mm}</math></p> <p>147、最小板尺寸: <math>50\text{mm} \times 50\text{mm}</math></p> <p>148、PCB 厚度 : <math>0.6\text{mm} - 6\text{mm}</math></p> <p>149、板边缘间隙: 上方: <math>3\text{mm}</math> 下方: <math>3\text{mm}</math> (运输皮带与 PCB) 治具接触宽度)</p> <p>150、最大底部间隙: <math>50\text{mm}</math></p> <p>151、最大顶部间隙: <math>35\text{mm}</math></p> <p>152、传送速度 : 分段控制可调, <math>0-1500\text{mm}/\text{s}</math></p> <p>153、距地面的传送高度 : <math>900 \pm 30\text{mm}</math></p> <p>154、传送轨道方向: 左-右、右-左、左-左、右-右 (程式设定)</p> <p>155、传输方式: 一段式轨道</p> <p>156、PCB 夹持方法: 边缘锁定基板夹紧</p> <p>157、相机: <math>\geq 1200</math> 万象素</p> <p>158、影像视域: <math>\geq 40\text{mm} \times 30\text{mm}</math></p> <p>159、分辨率: <math>\geq 10\mu\text{m}</math></p> <p>160、照明系统: 多角度环状 LED光源</p> <p>161、检查的项目: 缺件、错位、翘脚、虚焊、偏移、极反、立碑、桥接、少锡、引脚浮高、引脚弯曲等等</p> <p>162、压缩空气要求 <math>4 \sim 6\text{Kg}/\text{cm}^2</math></p> <p>163、操作系统: Windows 10 中文专业版64 位</p> <p>164、通讯方式 : 标准 SMEMA 接口</p> <p><b>(十一) NG/OK收板机技术参数要求</b></p> <p>用于AOI后面, 本机通过接收AOI信号自动把NG和OK板自动分开储存</p> <p>165、专用国标铝型材导轨及专用千鸟型塑胶链条</p> <p>166、马达驱动滚珠丝杆使Magazine步进升降</p> <p>167、气动夹件结构.</p> <p>168、附带移栽式推板Conveyor</p> <p>169、方向: 从右至左/左至右</p> <p>170、升降平台节距选择为<math>10\text{mm}</math>, <math>20\text{mm}</math>, <math>30\text{mm}</math>, <math>40\text{mm}</math>, <math>50\text{mm}</math></p> <p>171、PLC 可编程控制器控制.</p> <p>172、具有自带分好坏板功能</p> <p>173、操作控制面板为显控7寸触摸屏</p> <p>174、电源: 单相<math>220\text{V}50\text{HZ}</math></p> <p>175、气源: <math>0.4-0.6\text{MPa}</math></p> <p>176、电控箱一套</p> <p><b>(十二) 智能VGA技术参数要求</b></p>		
--	---	--	--

	<p>适用于点胶机、治具拆装机AOI、SPI、OK/NG分板机等设备物料的自动上下搬运作业，搬运载体为静电周转筐、吸塑托盘、Tray盘等。AGV搬运物料实物和信息实现物流智能搬运，填补了与行业相关自动化设备智能对接空白。</p> <p>AGV自动上下料、自动对接、自动呼叫、激光导航+二维码定位、导引方式触屏+开关按键操作</p> <p>177、对接高度：双层250/955</p> <p>178、导引方式：磁条导航/激光导航前进、</p> <p>179、行走方向：任意方向旋转</p> <p>180、无线通讯：无线网络/串口</p> <p>181、驱动电源：DC</p> <p>182、牵引能力满足：<math>\geq (50 \times 2) \text{KG}</math></p> <p>183、本体机种：自动对接式</p> <p>184、行走速度：0-45m/min(或定制)</p> <p>185、转弯半径：最小可达800mm(磁带路线铺设半径)</p> <p>186、导航精度：<math>\pm 10 \text{mm}</math></p> <p>187、工作方式：24小时</p> <p>188、爬坡能力：0-3度</p> <p><b>(十三) X-RAY技术参数要求</b></p> <p>189、射线源类型：封闭式微焦点X射线源</p> <p>190、射线源电压：<math>\geq 90 \text{kV}</math></p> <p>191、射线源电流：10-200uA</p> <p>192、射线源焦点尺寸：<math>\geq 5 \text{mm}</math></p> <p>193、射线源最大功率：8W</p> <p>194、品牌类型：非晶硅平板探测器</p> <p>195、成像面积不小于：<math>130 \text{mm} \times 130 \text{mm}</math></p> <p>196、感光单元尺寸不小于：<math>85 \mu\text{m}</math></p> <p>197、像素矩阵不小于：<math>1536 \times 156 \text{PPI}</math></p> <p>198、分辨率：<math>\geq 5.8 \text{Lp/mm}</math></p> <p>199、倾斜角度：0-90° 视角(左右各45°)</p> <p>200、图像帧率：<math>\geq 20 \text{fps}</math></p> <p>201、放大倍率：几何放大 150倍</p> <p>202、工控机配置优于：CPU: I56500内存:16G, 硬盘:1TB</p> <p>203、显示器优于：24寸高清显示器</p> <p>204、载物区域不小于：<math>540 \text{mm} \times 540 \text{mm}</math></p> <p>205、最大检测区域：<math>520 \text{mm} \times 445 \text{mm}</math></p> <p>206、运动行程(Z轴):探测板Z1<math>\geq 300 \text{mm}</math>, 射线源Z2<math>\geq 300 \text{mm}</math>运动行程(X轴):X轴<math>\geq 510 \text{mm}</math>, Y轴<math>\geq 405 \text{mm}</math></p> <p>207、最大样品重量：10kg</p> <p>208、移动控制方式：摇杆、鼠标和键盘三联动</p> <p>209、知识产权：自主研发，拥有软件自主知识产权图像自动设定：记录特征点的位置坐标和参数信息</p> <p>210、测算功能：可进行电子/半导体产品气泡的测算</p> <p>211、算法模型：可根据需求定制检测算法模型</p> <p>212、位置编辑：功能可轻松实现多点跑位检测</p> <p>213、电源：220V/50Hz</p> <p>214、射线泄漏剂量：<math>&lt; 1 \mu\text{Sv/h}</math></p> <p>215、导航配置：高清摄像头</p> <p>216、自动导航功能：方便快速的移动到检测点</p> <p><b>(十四) BGA返修台技术参数要求</b></p> <p>217、总功率<math>\geq 6800 \text{W}</math></p> <p>218、上部加热功率<math>\geq 1200 \text{W}</math></p> <p>219、下部加热功率<math>\geq 1200 \text{W}</math></p> <p>220、下部红外加热功率<math>\geq 4000 \text{W}</math> (2000W 受控)</p> <p>221、电源：AC 220V<math>\pm 10</math> 50Hz</p> <p>222、定位方式：光学镜头+ V 字型卡槽+激光定位灯快速定位</p> <p>223、温度控制：高精度K型热电偶闭环控制，上下独立测温温度精度可达正负1度；</p> <p>224、最大PCB 尺寸 <math>600 \text{mm} \times 465 \text{mm}</math></p> <p>225、最小PCB 尺寸 <math>10 \text{mm} \times 10 \text{mm}</math></p> <p>226、测温接口数量<math>\geq 4</math> 个</p>		
--	--	--	--

	<p>227、芯片放大倍数：1-200 倍</p> <p>228、PCB 厚度：0.5-8mm</p> <p>229、适用芯片：0.3*0.6mm-80*80mm</p> <p>230、适用芯片最小间距：0.15mm</p> <p><b>(十五) MES系统技术参数要求</b></p> <p>231、模块化组件拖拉拽拼装</p> <p>232、装好的控件、组件工具箱即开即用，内置数据接口方案，提升开发工作效率</p> <p>233、基于主流开发语言Java#、采用B/S架构，海量数据采集与处理能力，运行高效稳定，系统升级自动更新</p> <p>234、投标人应承诺提供完整的可二次开发的软件系统，并开放必要的API接口，数据库结构说明及开发文档</p> <p>235、支持用户自定义数据字典、增删改应用操作，灵活可配置的工艺流程引擎，报表&amp;看板可配置化</p> <p>236、支持移动端、Web终端展现多方案，支持跨平台、跨服务应用</p> <p>237、支持本地化、多工厂、多组织、分布式部署，支持云端部署（私有云、公有云）</p> <p>238、系统涵盖数据采集、清洗，应用，展示。一站式完成（可满足设备种类多、接口互异、标准不一的设备数采，超过200+类型设备接入，拥有深厚的设备对接经验，对数据进行统一抽取、数据清洗、数据管理、分析统计，设备类型、接口、设备IP、设备驱动、采集频率可配置，提供边缘计算网关，实现智能连接和高效管理</p> <p>239、业务端涵盖汽车电子制造的所有流程，客户管理，供应商管理，仓库管理，设备管理，车间管理，订单管理，排产管理，品质管理，SMT飞达寿命管理，物料生命周期管理，MSD细项管理，数据采集。</p> <p><b>软件技术参数：</b></p> <p>240、系统采用成熟的B/S架构，支持高开发访问和海量数据面存储与处理，具备良好的开放性，支持主流数据库（如MYSQL, PostgreSQL, SQL Server等），提供标准的数据交换接口（如RESTful API</p> <p><b>硬件配置：</b></p> <p>241、服务器不低于如下配置：2U2P服务器、12盘机型、内存≥64G、SSD≥480G、企业级≥8T</p> <p>242、配套工业产线用触摸一体机：尺寸≥18.5寸，数量≥ 3台</p> <p>243、配套工业产线用条码打印机：≥ 2台</p> <p>244、配套工业产线用移动打印机：便携式蓝牙80mm宽度热敏打印机手持小型快递电子面单机标签票据条码打印机 2台</p> <p>245、配套工业产线用有线二维扫描枪：一维二维码有线扫码枪 2把</p> <p>246、配套工业产线用移动数据采集器(PDA)</p> <p>247、配套工业产线用显示屏(43英寸)2台</p> <p>248、配套工控机：数量≥2台，CPU配置优于i5四核，内存≥8G，硬盘≥128G</p> <p>249、配套工业交换机： 数量≥6个，每个接口≥8个</p> <p>250、配套路由器-AC：9口全千兆POE路由器AC一体机企业级路由器</p> <p>251、配套大电子称： 带RS232串口输出</p> <p>252、其他材料：排插、线管、扎带等</p> <p><b>(十六) 配套无尘环境技术参数要求</b></p> <p>★253、空气洁净度：10万级洁净车间空气洁净度要求为ISO146441-ISO8级别，每立方米空气中的颗粒物不得超过10万个（空气中≥0.5 μm尘粒数为≤1×100000）。洁净车间需配备洁净空调:总冷量260KW,要求压缩机零下20℃亦可启用，配备高效过滤器和空气净化设备，定期进行空气质量监测和维护。</p> <p>254、温、湿度控制：温度控制范围在21℃-28℃之间，湿度控制范围为45%-60%。配备恒温恒湿自控系统：电加热≥50KW，电极加温≥60KG、恒温恒湿PLC自控柜，电控柜≥4套；温湿度的控制对于一些对温湿度敏感的产品非常重要，如光学元件和精密仪器等。</p> <p>255、空压机：配备空压机、储气罐、除水除油过滤罐、阀门管控</p> <p>256、洁净区域划分：10万级洁净车间通常分为洁净区、准洁净区和非洁净区三个区域。洁净区是生产车间最为关键的区域，要求空气洁净度最高，且严格控制人员进出。准洁净区和非洁净区的要求相对较低，但仍需保持一定的洁净度。配备彩钢板围护、不锈钢风淋、不锈钢物淋、快速卷帘；</p> <p>257、洁净设备和洁净工艺：10万级洁净车间需要配备符合洁净标准的设备和工艺。洁净设备应具备防尘、防静电和易清洁等特性，以减少对洁净度的影响。洁净工艺则需要严格控制生产过程中的污染源，如粉尘、异味和细菌；配备防静电环氧地坪、洁</p>		
--	--	--	--

	<p>净灯； 258、换气次数：换气次数为每小时<math>\geq 15</math>次；配备洁净送风机箱：送风量<math>\geq 36000</math>立方米/小时，机外余压750PA，含初效10套，中效10套； 259、配套消防报警系统：报警主机，烟温感，气体灭火及联动防排烟；消防水系统：消防栓，喷淋等；配套相关设备网络：三层网络交换机（办公网络数据层、生产设备数据层、多媒体数据层），网络数据点<math>\geq 26</math>套；视频监控16路以上主机，数据存储<math>\geq 60</math>天，不少于16个监控点</p> <p><b>（十七） 生产辅料技术参数要求</b></p> <p>★260、配套辅料：贴片机电动送料器8mm<math>\geq 40</math>个，贴片机电动送料器12mm<math>\geq 10</math>个，贴片机电动送料器16mm<math>\geq 10</math>个，贴片机电动送料器24mm<math>\geq 10</math>个，送料器放置架<math>\geq 4</math>个，培训工作台<math>\geq 30</math>张，以及其它生产性教学实训运行要求的辅料（生产、维修、存储、办公）</p> <p>261、配套教学资源：教学课件<math>\geq 30</math>个，培训手册<math>\geq 10</math>册，操作视频<math>\geq 10</math>个</p> <p><b>（十八）会议智慧显示屏</b></p> <p>262、数量1台，屏幕尺寸：<math>\geq 86</math>英寸，触摸屏类型：红外触摸，内存：<math>\geq 8GB</math>，分辨率：4K，摄像头<math>\geq 2400W</math>像素，支架：可移动</p> <p><b>（十九）电子返修三维显微镜</b></p> <p>263、数量1台，显微镜屏幕尺寸：<math>\geq 27</math>英寸，测量精度：<math>\leq 0.001mm</math>，分辨率：<math>\geq 3840*2160</math>，输出方式：HDMI和USB，帧率：<math>\geq 60</math>帧/秒，3D操作模式：电动，电子放大倍率<math>\geq 100X</math></p>		
2	<p><b>智能终端直插焊接工艺设备</b></p> <p><b>一、总体要求</b> 智能终端直插焊接工艺设备包含自动上板机、立式插件机、插件线、波峰焊等设备，整体符合教学实训要求。</p> <p><b>二、技术参数要求</b></p> <p><b>（一）自动上板机技术参数要求</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、PLC控制+面板控制，工作稳定,可靠;</li> <li>2、可使标准料架，通用性强;</li> <li>3、可根据PCB厚度设定料架升降步距;</li> <li>4、备有SMEMA接口，可与其它机器在线接驳;</li> <li>5、基板尺寸:W50*L50 (MIN)-----W250*L330 (MAX)</li> <li>6、传送高度:900<math>\pm</math>20mm</li> <li>7、步距选择满足:10mm, 20mm, 30mm, 40mm, 50mm</li> <li>8、料架尺寸:<math>\geq 320mm*350mm*565mm</math></li> <li>9、电源:AC220V, 50HZ</li> </ol> <p><b>（二）立式插件机技术参数要求</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>10、插装精度误差满足：<math>\pm 0.01mm</math></li> <li>11、插件理论速度：<math>\leq 0.2</math>秒/点</li> <li>12、引线跨距：标配360°，任意角度插件</li> <li>13、元件种类：i间距2.5/3.5/5.0/7.5/10.0mm，可选配</li> <li>14、元件规格：电容器、晶体管、三极管、LED灯、按键开关、电阻、连接器、弹簧、电位器、保险</li> <li>15、元件可通过高度：上<math>\geq 23mm</math>/下<math>\geq 8mm</math></li> <li>16、元件引线剪角长度：1.2-2.2mm，可调</li> <li>17、元件引线弯角角度：5-45°，可调</li> <li>18、过板尺寸：最大L390*W280mm，左一右</li> <li>19、插件范围：最大L320*W260mm，左一右基板厚度：0.79-2.36mm，标准：1.6mm</li> <li>20、基板传送速度：<math>\leq 3</math>秒/件</li> <li>21、基板传送高度：900<math>\pm</math>20mm</li> <li>22、电源额定电压/功率：220V，AC单相，50/60HZ，约0.5KW使用气压/用气量：0.6-0.8MPa，20m<sup>3</sup>/h</li> <li>23、设备使用环境温度满足：10-26℃</li> <li>24、控制系统：Windows操作系统中英文界面、视窗平台、液晶显示驱动系统底座驱动方式：AC伺服，AC马达电磁阀+精密气缸</li> <li>25、CTA送料方式：电磁阀+精密气缸</li> <li>26、线路板输送方式全自动：左一右，标准，或右一左</li> <li>27、AI智能编程系统：智能识别辅助编程，2分钟完成程序制作23、Mark识别系统：Mark识别算法自动补偿，解决PCB尺寸与坐标偏差</li> <li>28、自动检测补件系统：自动识别插入不良，自动补插Badmark识别系统：1秒内自动识别打X坏板并跳过，节省时间及物料</li> </ol>	套	2

	<p>29、程序防呆系统:误操作修改程序坐标超出PCB范围,系统自动锁定停机并提示</p> <p>30、MBS管理系统:实时上传共享生产数据,联动平台,辅助管理,选配</p> <p>31、防错料系统:供料器二维码与物料条码导入系统自动比对,OK启动开机,NG报警停</p> <p><b>(三) 插件线技术参数要求</b></p> <p>32、可分为手动插件线和链条自动插件线,适合多规格线路板的插件工序。可连接波峰焊</p> <p>33、插件线样式:单边、。</p> <p>34、电控方式:电子调速电机。</p> <p>35、运行方式:可分强制和自由式。</p> <p>36、侧腰结构:钢材结构、铝材结构。</p> <p><b>(四) 波峰焊技术参数要求</b></p> <p>37、预热长度:≥1800mm</p> <p>38、预热温度范围:室温---200℃</p> <p>39、控制方式:采用三段PID独立控温,确保焊接工艺</p> <p>40、加热方式:高效远红外陶瓷发热管加热,温度均匀,升温速度快,采用高速PID补热。</p> <p>41、预热效果:可满足批量生产PCB无铅焊接所需的预热要求,温度均匀,PCB温差小</p> <p>42、材质:无铅专用</p> <p>43、容量:350-450KG</p> <p>44、锡炉温度范围:室温---300℃可调</p> <p>45、波峰高度范围:0---12mm可调,并保持波峰平稳。</p> <p>46、标准喷口:双波峰设计,采用独特的创新平流技术,波峰平整稳定</p> <p>47、加热控制系统:PLC测温模块,PID温控方式,测精度±0.1度,控温精度可达±1度</p> <p>48、锡炉移动方式:手轮摇进摇出及升降</p> <p>49、波峰马达:耐高温马达,运转平稳,</p> <p>50、放锡管道:特制螺纹堵头,方便可靠</p> <p>51、锡渣收集装置:锡渣自动汇集</p> <p>52、强制风冷:横流扇,冷却速度可超过-8℃/sec</p> <p>53、链爪:特制双钩爪,耐腐蚀,不变形,可过治具</p> <p>54、导轨系统:主导轨均采用特制强力铝型材,美观坚固,稳定耐用</p> <p>55、运输速度:300---1800mm/min可调</p> <p>56、控制精度:+0.05m/min</p> <p>57、运输马达:无级调速马达,马达寿命可达五年以上,并设有正反转功能,便于调试和维护</p> <p>58、运输方向:左→右</p> <p>59、运输角度:4--6° 可调</p> <p>60、调宽装置:丝杆,马达电动调节</p> <p>61、PCB板宽度尺寸:50-350mm(W)</p> <p><b>62、零件高度尺寸:板上≤130MM板下≤8MM</b></p>		
--	---	--	--

**核心产品：智能终端表面贴装工艺设备**

### 第三章 投标人须知

#### 投标人须知表

条款名称	内 容
项目属性	<input type="checkbox"/> 服务 <input checked="" type="checkbox"/> 货物
科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
现场考察	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织 <input type="checkbox"/> 组织，考察时间：__年__月__日__点__分 考察地点：_____。
开标前答疑会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开，召开时间：__年__月__日__点__分 召开地点：_____。
中小企业	1、本项目采购标的按照中小企业划分标准属于： <u>工业</u> 。 <input type="checkbox"/> 本项目专门面向中小企业采购。 <input checked="" type="checkbox"/> 本项目小微企业价格折扣比例 <u>10</u> %。 2、中标供应商享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策的，采购人、采购代理机构将随中标结果公开中标供应商的《中小企业声明函》。
投标报价	投标报价的特殊规定： <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，具体情形：_____。
投标报价的说明	所有投标报价均以人民币元为计算单位。投标人的投标报价为交货地点交货价格，包括货物、随配附件、备品备件、工具、厂家赠品、运抵指定交货地点费用、保险费、安装调试费、服务费、售后服务、税金及其他所有费用的总和。投标人的报价超过采购预算，按无效标处理。
项目预算	10500000.00元

	投标人的报价超过项目预算价或预算单价（详见第二章采购需求），按无效标处理。
投标有效期	开标之日起60日历天
交货时间及地点	交货时间：合同签订后 60 日内验收合格并交付使用。 地点：采购人指定的交货地点。
质量标准	国家合格标准
质保期	设备验收合格后，三年免费质保，三年免费上门服务（其中软件五年免费升级和质保，五年免费上门服务），提供承诺函。设备制造商承诺的质保期优于本采购要求的，按承诺执行。
投标文件数量	电子投标文件：1份
投标截止时间	2025 年 12 月 24 日 9 点 00 分（北京时间）
开标时间	2025 年 12 月 24 日 9 点 00 分（北京时间）
核心产品	智能终端表面贴装工艺设备
评标方法	<input checked="" type="checkbox"/> 综合评分法 <input type="checkbox"/> 最低评标价法
是否采用“暗标”评审	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是，具体要求详见投标人须知
评标委员会的组建	评标委员会构成：采购人代表2人，评审专家5人，共7人组成。 评审专家确定方式：从河南省政府采购专家库中随机抽取。
确定中标人	采购人是否委托评标委员会直接确定中标人： <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
代理费	<input type="checkbox"/> 集中采购机构不收费 收费对象： <input type="checkbox"/> 采购人 <input checked="" type="checkbox"/> 中标人 收费标准：参照河南省招标投标协会关于印发《河南省招标代理服务收费指导意见》的通知豫招协（2023）002 号文件的计算方法收取。在发放中标通知书时由中标人支付。
对投标人信用信息查询的时间	采购人或采购代理机构对供应商信用信息查询 信用信息截止时间点：同投标截止时间； 信用信息查询时间：投标截止时间后开始查询。 注：各投标人在投标文件里附招标公告发布之后的信用信息查询截图，最终以投标截止时间查询为准。

履约保证金及付款	<p>中标人应在领取中标通知书后5个工作日内（合同签订前）向学校指定的账户支付本合同总价款5%的履约保证金。该履约保证金在中标人履行完交货义务且学校对项目验收合格后一年后无质量问题无息退还。</p> <p>付款方式：签订合同后15个工作日内学校向中标人支付合同金额的30%，中标人需提交预付款保函；设备到货15个工作日内学校向中标人支付合同金额40%，中标人需提交预付款保函；项目验收合格后15个工作日内学校向中标人支付合同金额的30%。</p>
价格要求	<p>报价为采购人指定的目的地交货价，含运输、搬运、安装调试、售后服务等所有费用。采购人不支付报价以外的任何费用。</p>
培训要求	<p><b>1、培训目标：</b> 掌握采购货物相关设备的基本操作原理、调试、操作使用和保养维修等有关内容的培训。并掌握设备开设的实验内容，在教学过程中能达到言传身教。结合院校专业的特点，针对系统控制及软件，在可以使用和操作的基础上，能具备系统应用二次开发和拓展能力。通过培训，可使受训方了解系统整体设计思想与关键点，由内而外，提高用户方整体教学效果和技能水平。</p> <p><b>2、培训技术人员：</b> 企业需派出具有有丰富培训经验的技术人员2人以上对用户方技术人员不少于10人提供免费现场技术培训，包括系统操作、使用、维护等，培训时间为期一周（根据用户情况延长），保证用户方相关人员熟练操作该设备的各种功能。</p> <p><b>3、培训相关内容：</b> 企业负责为用户操作人员提供操作及维护培训，培训内容包括系统软件及硬件设备的操作、使用、维护等，具体包括各种常见的软硬件故障及特点、系统的工作原理及特点，相关的设备安装和维护及常见故障现象及诊断、常见的问题及解决办法等。使用户方能够掌握设备的操作、调试、使用、一般的维修、维护及保养等。</p> <p><b>4、培训教材：</b> 企业为所有被培训人员提供培训用各类设备、网络环境、文字资料和讲义等相关用品，所有的资料均为中文书写。</p> <p><b>5、培训方式：</b> 企业派出技术人员到最终用户现场免费技术培训。</p>
安装调试要求	<p>1、完成电源、气源、排风、照明、网络接口等设备所需的基础条件改造及布置；</p>

	<p>2、安装过程应确保布局合理、线路规整、安全标识清晰，并作为现场教学案例进行讲解；</p> <p>3、设备调试须与师资培训深度融合，工程师需对设备原理、操作流程、工艺参数优化及常见故障诊断进行系统化讲解与实操指导，并模拟典型故障进行排除演示，确保我校教师能独立、安全地操作与维护整线。</p>
节能环保要求	<p>投标人所投产品应符合财政部、发改委、生态环境部关于节能环保的要求（所投产品是政府采购节能产品目录清单中强制性节能品目的必须提供节能认证证书）。</p>
知识产权	<p>投标人须保证采购人在中华人民共和国境内使用投标货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律或经济纠纷。如投标人不拥有相应的知识产权，则在投标总价中必须包括合法获取该知识产权的一切相关费用，如因此导致采购人损失的，投标人须承担全部赔偿责任。</p> <p>投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，须在投标文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。</p>
备品备件及耗材等要求	<p>投标人应对保证货物正常运行的备品备件报出单价，并说明获得的来源渠道。</p>
售后服务保障	<p>1、投标人所投产品均属于国家规定“三包”范围的，并保证产品质量保证期不低于“三包”规定；质量保证期承诺优于国家“三包”规定的，按供应商实际承诺执行。</p> <p>2、投标人所投产品有专业售后服务机构（需注明机构名称、地址、联系人和电话），并将在投标文件中予以明确说明，产品故障时，须2小时内响应，4小时到达现场，24小时内解决问题。在质保期内设备出现故障，若24小时内不能解决需提供备品支持。</p> <p>3、投标人达不到甲方要求及承诺标准，在售后服务中给招标方造成损失，应接受相应法律法规处罚；并承担由此造成的责任和一切经济损失。</p>

验收条件及标准	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、投标货物分送到货后，由货物生产商的技术人员现场安装调试。</li> <li>2、安装调试完成，由采购人按要求组织验收。</li> </ol>
验收方法及方案	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、货物送达采购人指定位置后由采购人明确的专人负责对货物品种、数量、规格等进行点验、接收；</li> <li>2、采购人成立验收小组，严格按照配备计划、产品标准、投标文件对货物进行验收，出具验收报告；</li> <li>3、经全部检验合格后供应商方可持验收报告及其它相关手续办理结款手续；</li> <li>4、中标人承担项目验收检测的一切费用。</li> </ol>

# 投标人须知

## 一、说明

### 1. 采购人、采购代理机构、投标人、联合体

1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《招标公告》。

1.2 投标人（也称供应商、申请人）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

### 2. 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品

2.1 资金来源为财政性资金 1050万元和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金  /  万元。

2.2 项目属性见《投标人须知表》。

2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知表》。

2.4 核心产品见《投标人须知表》。

### 3. 现场考察、开标前答疑会

3.1 若《投标人须知表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。

3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。

### 4. 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

#### 4.1 采购本国货物、工程和服务

4.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。

4.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第二章《采购需求》。

4.1.3进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）以及河南省财政厅的具体规定。

#### 4.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

##### 4.2.1 中小企业定义：

中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的相关规定依据《中华人民共和国中小企业促进法》《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）执行。

供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

4.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地

（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

4.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

4.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

4.2.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

4.2.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、医疗、失业、工伤和生育等社会保险费；

4.2.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县的月最低工资标准的工资；

4.2.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

4.2.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

4.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《公开招标公告》。

4.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知表》。

4.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《开、评标程序、评标方法和评标标准》。

4.3 政府采购节能产品、环境标志产品

4.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

4.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。

4.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，**否则投标无效；**

4.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《开、评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

#### 4.4 正版软件

4.4.1 依据《财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、信息产业部关于印发无线局域网产品政府采购实施意见的通知》（财库〔2005〕366号），采购无线局域网产品和含有无线局域网功能的计算机、通信设备、打印机、复印机、投影仪等产品的，优先采购符合国家无线局域网安全标准（GB 15629.11/1102）并通过国家产品认证的产品。财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、信息产业部根据政府采购改革进展和无线局域网产品技术及市场成熟等情况，从国家指定的认证机构认证的生产厂商和产品型号中确定优先采购的产品，并以无线局域网认证产品政府采购清单（以下简称清单）的形式公布。清单中新增认证产品厂商和型号，由财政部、中华人民共和国国家发展和改革委员会、信息产业部以文件形式确定、公布并适时调整。

#### 4.4.2 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统

软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

#### 4.5 网络安全专用产品

4.5.1 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，应当在国家互联网信息办公室会同工业和信息化部、公安部、国家认证认可监督管理委员会统一公布和更新的符合要求的网络关键设备和网络安全专用产品清单中。

#### 4.6 采购需求标准

4.6.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第二章《采购需求》。

#### 4.6.2 绿色数据中心政府采购需求标准（试行）

为加快数据中心绿色转型，根据财政部、生态环境部、工业和信息化部关于印发《绿色数据中心政府采购需求标准（试行）》的通知（财库〔2023〕7号），本项目如涉及绿色数据中心，则具体要求见第二章《采购需求》。

### 5. 投标费用

投标人应自行承担所有与准备和招标有关费用，无论招标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

### 6、采购范围及适用法律

6.1 本次招标适用的法律、法规为《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》《中华人民共和国民法典》以及其他相关政府采购法律法规。

6.2 “监督管理部门”是指河南省财政厅。

6.3 “货物”指投标人按招标文件规定，须向采购人提供的与本次招标相关的产品及伴随的服务。

6.4 “服务”指招标文件规定投标人应承担的采购人要求的服务。

## 二、招标文件

### 7. 招标文件构成

7.1 招标文件包括以下部分：

第一章 公开招标公告

第二章 采购需求

第三章 投标人须知

第四章 开、评标程序、评标方法和评标标准

## 第五章 政府采购合同（草案）

## 第六章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则投标无效。

### 8. 对招标文件的澄清或修改

8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，不得改变采购标的和资格条件。

8.2 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少15日前，以书面形式（必须在原公告发布媒体上发布公告）通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足15日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

8.3 政府采购项目实行网上受理，开标前所有信息保密。因此，发布的一切公告信息（包括招标公告、更正公告、澄清公告、延期公告等）均在“河南省政府采购网”“全国公共资源交易平台(河南省·南阳市)”发布，请潜在投标供应商随时查询有关公告信息。若因潜在投标供应商没有及时查看到公告信息而造成的投标失误，责任自负。

8.4 投标人应关注是否有发布最新的澄清更正公告和更正的最新招标文件（电子答疑文件），如有则需下载最新的招标文件，并在此基础上制作最新的投标文件并上传。

## 三、投标文件的编制

### 9. 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第二章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为无效投标。

9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附

有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

## 10. 投标文件构成

10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件格式》、《商务技术文件格式》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第六章《投标文件格式》。如有漏项或评标委员会认为其投标文件有明显缺陷的，造成的后果由投标人自己承担。

10.2 对于招标文件中标记了实质性格式文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则投标无效。未标记实质性格式的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

10.3 投标文件应严格按照政府采购法律法规和招标文件要求，分开编制商务标和技术标，对能明显区分投标供应商的内容，应放入商务标；

10.4 电子投标文件应使用CA数字证书生成并在截止时间前上传其加密版本，根据招标文件中规定的下载平台要求，具体详见《投标文件制作工具操作手册》。**否则，被视为无效投标文件，将被平台系统拒绝。**

10.5 第四章《开评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。

10.6 对照第二章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第二章《采购需求》做出了响应，或申明与第二章《采购需求》的偏差和例外。如第二章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

10.7 投标人编制投标文件时，涉及营业执照、资质、业绩、财务、社保、纳税及各类证书、报告等内容，必须是原件的扫描件。

10.8 投标人认为应附的其他材料。

## 11. 投标报价

11.1 所有投标均以人民币报价。

11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，招标文件中有特殊规定的，从其规定。

(1) 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运

输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；报价时应详细列出所投产品的生产厂商、品牌、型号、单价、数量、总价等。

(2) 服务项目按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其投标无效。

11.5 本次招标设有预算，投标人报价超过预算的，评标委员会将不予评议。

11.6 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

## 12. 投标有效期

12.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其投标无效。中标人的投标有效期延长至项目验收合格之日。

12.2 特别情况下，采购代理机构、采购人可于投标有效期满之前要求投标人同意延长有效期，要求与答复均为书面形式。投标人可以拒绝上述要求。对于同意该要求的投标人，既不要求也不允许其修改投标文件。

## 13. 投标文件的签署、盖章

13.1 电子投标文件必须在规定签章处电子签章或手写签字后扫描上传进投标文件。

13.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过CA加盖电子签章。

# 四、投标文件的提交

## 14. 投标文件的提交

14.1 电子投标文件的提交是指使用全国公共资源交易平台（河南省·南阳市）网上交易系统在投标截止时间前完成制作软件生成的加密电子投标文件的上传。未在投标截止时间前完成上传的，视为逾期提交。逾期提交的投标文件，招标人不予受理。

14.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件。

### **15. 投标截止时间**

投标人应在招标文件要求的投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

### **16. 投标文件的修改与撤回**

16.1 在招标文件规定的投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已上传的电子投标文件，最终电子投标文件以投标截止时间前完成上传至南阳市电子交易平台系统最后一份解密投标文件为准。投标截止时间之后，投标人不得修改或撤回电子投标文件。

## 第四章 开、评标程序、评标方法和评标标准

### 一、开标

1. 采购人或采购代理机构按招标公告中规定的时间开标，本项目使用不见面开标，投标人无需到开标现场。

#### 2. 开标：

2.1 投标人解密：投标人制作电子投标文件时，必须使用本单位企业数字证书进行加密，投标人在开标前须自行检查数字证书的有效性。在解密时间到达后，系统做出解密提示，请各投标人自行解密即可。开标解密时未在规定时间内（30分钟）内进行解密的视为撤销其投标文件（因电子开标系统原因除外）。

2.2 唱标。查看唱标信息（系统不提供语音在线播放，该页面停留1分钟供投标人查看，如无异议视为同意）。招标（采购）人、监督人员需要关注开标过程中，投标人随时在线提出的异议、问题沟通等信息，并及时做好答复工作。

#### 2.3 宣布开标结束。

### 二、资格审查

1. 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据资格审查要求中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。

2. 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其投标无效。

3. 资格审查合格的投标人不足3家的，不进行评标。

#### 资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	备注
1	满足第一章《公开招标公告》投标人具备的资格要求	1. 注册于中华人民共和国境内，具有独立承担民事责任能力； 2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度； 3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力； 4. 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录； 5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录； 6. 根据《关于在政府采购活动中查询	投标人为企业（包括合伙企业、个体工商户）的，应提供有效的营业执照； 投标人为事业单位的，应提供有效的事业单位法人证书； 投标人是非企业机构的，应提供有效的执业许可证、登记证书等证明文件； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供

		<p>及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动。（查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn））</p> <p>7. 遵守国家有关法律、法规、规章；</p> <p>8. 与采购人、采购人就本次采购的项目委托的招标代理机构以及上述机构的附属机构没有行政或经济关联；</p> <p>9. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。</p>	<p>该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。</p>
2	中小企业政策	具体要求见第一章《公开招标公告》	
2-1	中小企业证明文件	<p>当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时须在《资格证明文件》中提供。</p> <p>1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。</p> <p>2、如招标文件要求以联合体形式参加，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。</p>	格式见《投标文件格式》
3	本项目的其他资格要求	如有，见第一章《公开招标公告》	

### 三、评标委员会

1. 采购人、采购代理机构将根据《中华人民共和国政府采购法》的规定和招标采购项目的特点组建评标委员会，评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数

应当为5人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。采购预算金额在1000万元以上的或者技术复杂或者社会影响较大的采购项目，评标委员会成员人数应当为7人以上单数。

2. 采购人应当从省级以上财政部门设立的政府采购评审专家库，通过随机方式抽取专家。对技术复杂、专业性强的采购项目，通过随机方式难以确定合适评审专家的，经主管预算单位同意，采购人可以自行选定相应领域的评审专家。但在中标结果公告评审专家名单时，对自行选定的评审专家做出标注。

3. 评标委员会应当严格遵守评审纪律，现场签订评审委员会评审承诺书，并按照客观、公正、审慎的原则，根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。

4. 评标委员会应当在评审报告上签字，对自己评审意见承担法律责任。

5. 评审专家未完成评审工作擅自离开评审现场，或者在评审活动中有违法违规行为的，不得获取劳务报酬和报销异地评审差旅费。评审专家以外的其他人员不得获取评审劳务报酬。

6. 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。采购人或者采购代理机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

7. 评标委员会或者其成员存在下列情形导致评标结果无效的，采购人、采购代理机构可以重新组建评标委员会进行评标，并书面报告本级财政部门，但采购合同已经履行的除外：

(1) 评标委员会组成不符合本办法规定的；

(2) 政府采购货物和服务招标投标管理办法（87号令）第六十二条第一至五项情形的；

(3) 评标委员会及其成员独立评标受到非法干预的；

(4) 有政府采购法实施条例第七十五条规定的违法行为的。

有违法违规行为的原评标委员会成员不得参加重新组建的评标委员会。

8. 评审活动结束后，按照《河南省政府采购评审专家劳务报酬支付标准》的通知（豫财购〔2017〕9号）的规定，发放劳务报酬。

#### **四、投标文件的审查**

## 1. 投标文件的符合性审查

1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，投标无效。

### 符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书。
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标； 投标人对所投招标文件中所列的所有内容进行投标。
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价。
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）。
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的。
6	实质性格式	标记为实质性格式的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的。
7	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认。（如有）
8	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响服务质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的。
9	<input checked="" type="checkbox"/> 交货时间 <input type="checkbox"/> 服务期限	是否符合招标要求。
10	<input checked="" type="checkbox"/> 质保期 <input type="checkbox"/> 服务质量	是否符合招标要求。
11	<input checked="" type="checkbox"/> 质量要求	是否符合招标要求。
12	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的。

13	串通投标	<p>不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；</p> <p>不存在南阳市财政局关于防范供应商串通投标促进政府采购公平竞争的通知（宛财购〔2022〕3号）投标人串通投标的情形：</p> <p>（一）不同供应商的电子投标（响应）文件上传的计算机网卡MAC地址、CPU序列号和硬盘序列号等硬件信息相同的；（二）不同供应商的投标（响应）文件由同一电子设备编制、打印、加密或上传；（三）不同供应商的投标（响应）文件由同一电子设备打印、复印；（四）不同供应商的投标（响应）文件由同一人送达或分发，或者不同供应商的联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的；（五）不同供应商的投标（响应）文件内容存在两处以上细节错误一致；（六）不同供应商的法定代表人、委托代理人、项目经理、项目负责人等由同一单位缴纳社会保险或者领取报酬的；（七）不同供应商投标（响应）文件中的法定代表人或负责人签名出自同一人之手；（八）其他涉嫌串通的情形。</p>
14	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的。
15	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

## 2. 技术审查。

货物类，审查投标设备的技术指标、技术性能或产品技术说明、项目供货方案、培训计划和强制节能产品证明文件等是否符合招标要求。

服务类，审查服务方案、人员配备方案及人员基本情况等是否符合招标要求。

3. 评标委员会将通过审查确定每一投标人是否对招标文件做出了实质性响应。实质性响应的投标是指投标符合招标文件的所有条款、条件和要求，而无重大偏离和保留。重大偏离和保留是指影响到招标文件规定的范围、质量和性能，或限制了采购人的权利和投标人的义务的规定，而纠正这些偏差将影响到其它提交实质性响应投标的投标人的公平竞争地位。评标委员会判断投标文件的响应性仅基于投标文件本身内容

而不靠外部证据。评标委员会将拒绝被确定为非实质性响应的投标人，投标人不得通过修正或撤销不符之处而使其投标成为实质性响应的投标。

#### 4. 投标文件的澄清

4.1 为了有助于对投标文件进行审查、评估和比较，评标委员会有权向投标人质疑，请投标人澄清、说明或补正其投标内容。投标人须按照采购人或采购代理机构通知的时间、地点、方式指派法定代表人（负责人）或授权代表进行澄清、说明或补正。

4.2 澄清、说明或补正要求。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其法定代表人（负责人）或授权代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

4.3 投标人的澄清、说明或补正文件是投标文件的组成部分，并取代投标文件中被澄清、说明或补正的部分。

### 五. 评标方法和评标标准

#### 1. 本项目采用的评标方法为：

综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

多家投标人提供的核心产品品牌相同且通过资格审查、符合性审查的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐。

最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

其他方式，具体要求：\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_。

2. 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）。

3. 关于无线局域网认证产品政府采购清单中的产品，优先采购的具体规定（如涉及）。

#### 4. 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

随机抽取

其他方式，具体要求：\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_。

4.2 采用综合评分法时，投标人的排名按得分顺序从高到低排列；得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按照投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（采购包）评标委员会共推荐1-3名中标候选人。

#### 5. 报告违法行为

评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，有向采购人、采购代理机构或者有关部门报告的职责。

#### 6. 确定中标人

根据采购人授权，评委会根据排名顺序直接确定排名第一的中标候选人为中标人。

采购人应当在收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。

#### 7. 投标人存在下列情况之一的，投标无效：

- (1) 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；
- (2) 不具备招标文件中规定的资格要求的；
- (3) 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
- (4) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- (5) 不符合应提交投标文件资料数量要求的；
- (6) 开标解密时未在规定时间内（30分钟）内进行解密成功的视为撤销其投标文件（因电子开标系统原因除外）；
- (7) 电子投标文件未使用CA认证并加密的；
- (8) 未在投标截止时间前完成上传的；
- (9) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

#### 8. 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

- (1) 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质性响应的供应商不足三家的；

- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 投标人的报价均超过了预算金额，采购人不能支付的；
- (4) 因重大变故，采购任务取消的。

废标后，应当在指定媒体发布公告，将废标理由通知所有投标人。

### 评分标准

条款号	条款内容	编列内容
2.2.1	分值组成（总分100分）	(1) 投标报价得分：40分； (2) 技术部分得分：35分； (3) 商务部分得分：25分；
条款号	条款内容和分值范围	
2.2.4 (1)	投标报价评分标准 (40分)	<p>满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。</p> <p>其余各投标人的投标报价得分=评标基准价/投标报价×40分。</p> <p>注：(1)根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《投标人企业类型声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的投标人，其投标报价扣除 10 %后参与评审。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的，不重复进行投标报价扣除。</p> <p>(2) 最终得分计算保留小数点后两位。</p>

<p>2.2.4 (2)</p>	<p>技术部分（35分）</p>	<p>完全满足招标文件技术参数的，得35分。</p> <p>评标委员会根据投标人提供的相关材料等证明文件，判断所投产品是否满足招标文件的要求。</p> <p>其中“★”指标10条：有一项不满足扣3分，非“★”指标315条：每有1条不满足扣1分，扣完为止。</p> <p>投标文件“★”指标超过6条不满足或者非“★”指标超过30条不满足视为响应文件有重大或不可接受的偏差，响应文件无效。</p> <p>注：1、技术参数偏差表中标注“正偏差”或“负偏差”或“无偏差”；</p> <p>2、投标人所投产品参数都需提供证明材料，包括但不限于检测机构出具的检测报告、制造商出具的图片、技术证明文件、产品说明书、规格书、手册、社会公开发行的彩页、官网截图等技术资料，以证明技术参数及功能的有效性，未提供技术证明材料的视为此参数不满足。</p>	
<p>2.2.4 (3)</p>	<p>商务部分（25分）</p>	<p>业绩（6分）</p>	<p>提供2022年1月1日以来，所投项目类似业绩，每提供1份得2分，最多得6分。</p> <p>注：业绩证明材料（合同、中标通知书、中标公告截图同时提供）。证明材料不齐全或证明材料不明确、无法体现业绩内容的，不予认可。</p>
		<p>质保期内外服务承诺（6分）</p>	<p>根据供应商提供的质保期内外服务承诺，包括但不限于：质保期内外设备发生故障的维修方案、零配件供应方案、质保期延长等情况进行打分：</p> <p>①质保期内服务承诺，质量保证期内的免费维修承诺全面，明确承诺投标产品的保修时间、保修期内的保修内容与范围等；服务方案全面、详实、可操作性强，能够完全满足项目需求的得3分；服务方案较全面、详实，具有操作性，满足项目需求的得1.5分，服务方案较为全面详实操作性一般，基本满足项目需求的得0.5分，缺项不得分；</p>

			<p>②质保期在采购文件要求的最低质保期的基础上再免费提供一定时长的质保，且过了质保期后的服务方案和服务承诺；服务方案全面、详实、可操作性强，能够完全满足项目需求的得3分；服务方案较全面、详实，具有操作性，满足项目需求的得1.5分，服务方案较为全面详实操作性一般，基本满足项目需求的得0.5分，缺项不得分；</p>
		<p>售后服务要求（7分）</p>	<p>①接到工作任务后，积极配合校方工作，投入充足人员、设备，保证服务质量的承诺和措施；内容具体全面，可操作性强的得3分；内容基本详实，且有可操作性得1分；内容缺项、没有操作性或者不提供的得0分。</p> <p>②做好各项协调工作，保证工作顺利进行的承诺和措施；内容具体全面，可操作性强的，得3分；内容基本详实，且有可操作性得1分；内容缺项、没有操作性或者不提供的得0分。</p> <p>③针对服务对象有其他需求的服务承诺；有承诺得1分，无承诺得0分。</p>
		<p>培训服务要求（3分）</p>	<p>供应商提供设备操作培训计划，包括并不限于培训内容方案，培训时间计划，培训地点安排，培训人员数量规划，培训材料的准备，后续支持的服务力度等内容。</p> <p>①培训计划方案内容完整，具有相关项目培训案例，培训科目设置与设备使用结合紧密、针对性强，培训组织形式多样充分、培训方法紧贴使用对象体现分层次特点，培训骨干技术实力较强，体现多专业配备，充分满足项目需要的，得3分；</p> <p>②培训计划方案内容完整，培训科目设置符合设备使用要求，培训组织及方法安排基本可行，能满足</p>

		<p>项目需要，但在培训形式、分层次培训等方面还不够科学灵活的，得 1.5 分；</p> <p>③培训计划方案内容完整，培训科目设置有所欠缺或培训安排不够周密的，得 0.5 分；</p> <p>④缺项不得分。</p>
	<p>安装质量 保证要求 (3分)</p>	<p>针对本项目供货安装周期和质量要求，供应商提供详细的供货周期、质量控制、安装措施等方案。</p> <p>①方案完整，供货、质量控制、安装措施等情况分析详实，实施内容具体可行，总体计划周全，安排得当的，得3分</p> <p>②方案完整，供货、质量控制、安装措施等情况有一定分析，实施内容及总体安排满足需求但不尽周密完善的，得1.5分</p> <p>③方案整体阐述不详细、操作性不强或有明显缺陷的，得0.5分</p> <p>④缺项不得分。</p>

## 六. 中标通知及签订合同

### 1. 中标通知

1.1 中标人被正式确定后，将在“河南省政府采购网”和“全国公共资源交易平台（河南省·南阳市）”上公告中标结果，同时向中标人发出《中标通知书》。

1.2 《中标通知书》将作为签订合同的依据之一。

1.3 《中标通知书》发放办法：政府采购项目通过“南阳市公共资源交易中心公共服务平台”向中标人发出电子《中标通知书》后，中标供应商可登录南阳市公共资源交易平台会员系统，自行打印加盖电子签章的《中标通知书》。

### 2. 签订合同

2.1 中标供应商打印《中标通知书》后及时与采购人签订政府采购合同。合同签订后，采购人应通过“河南省电子化政府采购系统”（www.hngp.gov.cn）合同管理栏目上传合同原件扫描件完成备案。

2.2招标文件、投标文件、答疑及澄清文件，均为签订合同的依据。

## 七. 质疑与答复

1. 根据《政府采购质疑和投诉办法》（中华人民共和国财政部第94号令）的有关规定，供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。供应商须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

2. 质疑函须按照财政部门发布的质疑函范本格式编制，质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

3. 接收质疑的方式：

3.1 在线接收，请质疑人上传质疑函原件扫描件到南阳市公共资源交易系统并电话通知到项目负责人。

3.2 书面提交，请质疑人将质疑函原件送达或邮寄至采购单位联系人和采购代理机构项目负责人，联系方式及地址详见采购公告。

4. 超出法定质疑期的、重复提出的、分次提出的或内容、形式不符合《政府采购质疑和投诉办法》的，采购人和采购代理机构可以拒收，质疑供应商将依法承担不利后果。

5. 采购人和采购代理机构在收到质疑函后7个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他有关供应商。

## 八、相关注意事项

1. 开标及询标时，投标人法定代表人（负责人）或授权代表务必携带有效的身份证明，否则产生的不利后果由投标人自行承担。

2. 各投标人应保证：投标文件中涉及到的所有内容，不会出现因第三方提出侵权而引发法律及经济纠纷，不论何种情况下若发生此类情况，其相应责任由投标人自行承担。

3. 3开标、评标期间，投标人不得向评委询问评标情况，不得进行旨在影响评标结果的活动。

4. 为了保证评标的公正性，除询标外，评委不得与投标人交换意见。无论评标工作结束与否，参与评标的任何人均不得私下向外透露评标中的任何情况。

5. 投标人应本着公平竞争的原则参与投标，不得用任何方式对其它投标人恶意攻击。

6. 投标人如有违反上述要求或违反国家法律、法规的行为，无论评标结果如何，其投标资格将被取消。

## 河南省政府采购合同融资政策告知函

各供应商：

欢迎贵公司参与河南省政府采购活动！

政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作技术方案》（豫财购〔2017〕10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。

贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。

为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，进一步加强政府采购合同线上融资一站式服务（简称“政采贷”），有需求的供应商，可按上述通知要求办理政采贷

。

## 第五章 政府采购合同

### 政府采购合同

甲方：河南工业职业技术学院

乙方：\_\_\_\_\_

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》的规定，按照招标编号：\_\_\_\_\_，河南工业职业技术学院\_\_\_\_\_项目中标通知书、招标文件、投标方投标文件的要求，经甲、乙双方协商，本着平等自愿、诚实信用的原则，签订本合同。

一、供货产品的名称、商标、型号、制造厂商、数量、金额、交货时间

1、合同总价：大写：\_\_\_\_\_（小写：\_\_\_\_\_元整）。

2、设备的清单及具体要求详见附件（乙方投标文件投标报价一览表）。

3、交货时间：\_\_\_\_\_。

4、合同总价为包含设备硬件、预装软件、运输、保险、安装调试、售后服务、培训等一切费用在内的南阳市范围内规定的地点交货价，该价在合同履行期间固定不变。

二、货物产地及标准

1、货物为制造商全新的(原装)产品(含零部件、配件、随机工具等)，表面无划伤、无碰撞，无任何缺陷。

2、标准本合同所指的货物应符合招标文件要求、乙方投标产品所列出的配置、技术参数及各项要求，同时应符合中华人民共和国国家质量及国家安全环保标准。

3、进口产品必须具备原产地证明和商检部门的检验证明及合法进货渠道证明。

4、国内制造的产品必须具备出厂合格证。

5、乙方应将所供货物的用户手册、保修手册、有关资料及配件、备品备件、随机工具等交付给甲方，甲方须知的重要资料应附有中文说明。

三、交货方式和交货地点

货物由乙方送货上门，交货地点为甲方指定的地点。

#### 四、包装

乙方交付的货物应为制造商原厂包装，包装箱号与设备出厂批号一致。

#### 五、安装与调试

乙方负责设备安装调试，乙方承担设备安装调试所有附件和材料，并进行安装培训；且应留足甲方首次单独调试和验收所用材料。附件和安装材料需经甲方质量验收后，方可进场使用和施工。设备正常运行后，乙方免费培训甲方至少\_\_\_\_名技术人员，使熟练掌握、独立工作为止（包含设备及针对典型零件及耗材的装卸、加工培训、操作人员达到熟练处理设备安装、日常保养、设备故障判断及排除能力）。

乙方在安装调试设备时，应严格执行施工规范、安全操作规程、防火安全规定、环境保护规定，如出现安全事故乙方应该负全责。遵守国家或地方政府及有关部门对施工现场管理的规定，施工中未经甲方同意，不得随意拆改原建筑物结构及各种设备管线，妥善保护好施工现场周围建筑物、设备管线、古树名木不受损坏。做好施工现场保卫和垃圾消纳等工作。

#### 六、验收方式、质量保证期及售后服务要求

1、甲乙双方以本合同约定的产品技术参数、配置为标准进行验收，验收合格后由甲方签署验收证明文件。

2、质量保证期起始时间是：验收合格后甲方签署验收证明文件日期。

3、货物质量保证期和免费维修期根据乙方在投标文件中的承诺和原装产品生产厂家的保质期承诺，质保期为\_\_\_\_年。质量保证期和免费维修期内，乙方对所供货无条件包修、包换、包退。

4、质量保证期内，整机或零部件非人为因素不能使用而更换部分的质量保证期和免费维修期相应延长。

5、乙方负责向甲方提供现场操作及维修保养方面的培训。

#### 七、付款方式

签订合同后15个工作日内学校向中标人支付合同金额的30%，中标人需提交预付款保函；设备到货15个工作日内学校向中标人支付合同金额40%，中标人需提交预付款保函；项目验收合格后15个工作日内学校向中标人支付合同金额的30%。

#### 八、违约责任

1. 甲乙双方均应遵守本合同，如有违约，将赔偿因违约给对方造成的经济损失，并向对方支付合同总额20%的违约金。

2. 若因乙方原因导致逾期交货，从逾期之日起每天按本合同总价0.2%的数额向甲方支付违约金；逾期二十个工作日以上的，甲方有权终止合同，并按照乙方违约处理。

3. 甲方如无正常理由而拒绝收货，按照甲方违约处理。

4. 因不可抗力造成违约，甲乙双方另行协商解决。

#### 九、提出异议的时间和方式

1. 甲方在验收中如发现货物的品种、型号、规格、质量不符合约定的，应在妥善保管货物的同时，合理期间向乙方提出书面异议。

2. 乙方在接到甲方书面异议后，应在24小时内作出处理并予以书面说明；否则，即视为乙方默认了甲方提出的异议。

3. 甲方因违章操作、保管保养不善等自身因素造成质量问题的，不得提出异议。

#### 十、不可抗力

任何一方由于不可抗力原因无法履行合同时，应在不可抗力事件结束后1日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失；在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并视情况免于承担部分或全部的违约责任。

#### 十一、争议的解决

双方本着友好合作的态度，对合同履行过程中发生的违约行为及时进行协商解决，但仪器设备技术参数不得低于招标文件要求和投标文件承诺。如不能协商解决可向合同签订地人民法院诉讼。相关费用由过错方支付。

#### 十二、其它

1. 合同所有附件均为合同的有效组成部分，与合同具有同等的法律效力。合同附件包括：河南工业职业技术学院\_\_\_\_\_项目的招标文件、乙方投标文件及招标过程中形成的其他文件。

2. 本合同经甲乙双方代表或授权代理人签字盖章之日起生效。

3. 本合同一式肆份：甲方持有贰份，乙方持有贰份，均具有同等法律效力。

甲方：（公章）

乙方：（公章）

授权代理人：

法定代表人(授权代理人)：

日期：

日期：

地址：

地址：

电话：

乙方手机：

传真：

传真：

甲方开户行：

乙方开户行：

甲方账号：

乙方账号：

甲方账号名称：

乙方账号名称：

甲方统一社会信用代码：

乙方统一社会信用代码：

企业规模：微企业 小企业 中型企业 大型企业（请在相对应选项划√）

## 第六章 投标文件格式

### 投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

1. 开标一览表格式

开标一览表

项目名称	
项目编号	
投 标 人	
投标总报价	大写：                      (¥：                      )
交货时间	
质量要求	
质保期	
备 注	

投 标 人（公章）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日 期： \_\_\_\_年\_\_月\_\_日

## 2. 授权书格式

### 法定代表人（负责人）授权委托书

委托单位：

地址：

法定代表人（负责人）：

授权代表姓名：            性别：            出生日期：    年    月    日

所在单位：                职务：

身 份 证：                现住：

兹委托\_\_\_\_\_ 参加\_\_\_\_\_项目事宜，并授权其全权办理以下事宜：

- 1、参加投标活动；
- 2、签订与中标事宜有关的合同。

授权代表在办理上述事宜过程中以其自己的名义所签署的所有文件我均予以承认。

授权代表无转委权。

委托期限：至上述事宜处理完毕止。

委托单位（公章）：

法定代表人（负责人）（签字）：

授权代表（签字）：

时间：\_\_年\_\_月\_\_日

附：法定代表人（负责人）的身份证及授权代表的身份证

### 3. 资格声明函格式

#### 关于资格的声明函

采购人或代理机构名称：

关于贵方编号为\_\_\_\_\_ 公开招标，本签字人愿意参加投标，提供“采购内容及要求”中规定的产品及服务，并证明提交的下列文件和说明是准确的真实的。

- 1、由\_\_\_\_\_市场监管局签发的我方工商营业执照副本。
- 2、法定代表人（负责人）授权书。
- 3、法定代表人（负责人）或授权代表身份证（答疑时出示原件）。
- 4、公司地址、联系电话、传真等。
- 5、法定代表人（负责人）或授权代表的联系电话。
- 6、招标项目要求的其他文件。
- 7、本签字人确认资格文件中的说明是真实的、准确的。

投 标 人（公章）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

说明：供应商承诺不实的，依据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条提供虚假材料谋取中标、成交的有关规定予以处理。

#### 4. 承诺函格式

##### 投标人承诺函

采购人或代理机构名称：

很荣幸能参与项目编号为\_\_\_\_\_项目的投标。

我代表（投标人名称），在此作如下承诺：

1、完全理解和接受本项目招标文件的一切规定和要求；

2、我方递交的投标文件中所有的资料均为真实的、准确的，无任何虚假内容。

若存在有虚假内容，我方愿意承担法律责任。

3、若中标，我方将按照招标文件的具体规定与采购人签订供货安装调试或服务合同，并且严格按合同履行义务，按时交付使用，保证设备或服务符合招标文件要求，并提供优质服务。如果在合同执行过程中，发现问题，我方一定尽快对其进行调整，并承担相应的经济责任；

4、若中标，本承诺将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

5、我方同意招标文件所附的合同文本作为与采购方签约的合同文本，非经双方一致同意，不得改变原合同文本的条款。

6、我方保证，严格遵守《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》及其他相关法律法规的规定，若有违反上述法律法规的行为，愿意接受处罚并承担相应的法律责任。

投 标 人（公章）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

5. 营业执照副本或其他资格证明文件

6. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺

7. 依法缴纳税收和社会保障资金的缴费凭证（提供2025年7月以来任意1个月纳税和社会保障材料<依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应的证明材料>）

8. 良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明文件

说明：（1）提供2024年经审计的财务报告；企业如成立不足一年度的，提供近三个月内其基本开户银行出具的资信证明；（2）投标人提供企业有关财务会计制度。

9. 投标人出具参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（加盖单位公章）

## 10. 投标人诚信承诺书

### 诚 信 承 诺 书

为维护市场公平竞争，营造诚实守信的公共资源交易环境，本公司郑重承诺：

1、本次投标在电子投标文件中的所有信息均真实有效，提交的材料无任何伪造、修改或虚假成份，材料所述内容均为本公司真实拥有。若违反本承诺，一经查实，本公司愿意接受公开通报，自愿退出所有正在进行的交易项目，按照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条和《中华人民共和国政府采购法实施条例》等相关法律规定，主动接受处罚，并承担相应法律责任；

2、本公司在参加本项目过程中严格遵守各项诚信廉洁规定，如有违反，自愿按规定接受处罚。

承诺人法定名称（盖章）：

承诺人法定地址：

授权代表（签字或盖章）：

电话：

\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

## 11. 投标人出具信用记录查询结果网页截图

## 12. 其他资格证明

## 二、商务技术文件格式

### 1. 投标书格式

#### 投标书

致：采购人或采购代理机构

根据贵方招标编号为（ ）的公开招标公告，签字代表（全名、职务）经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址）提交电子投标文件一份，并对之负法律责任。

投标文件组成资格证明文件第1至\_\_项，商务技术文件第1至\_\_项。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1、所附货物及服务报价为以开标一览表为准。

2、如果我们的投标书被接受，我们将履行招标文件中规定的每一项要求，按期、按质、按量履行合同。

3、我方愿按《中华人民共和国政府采购法》和《中华人民共和国民法典》履行我方的全部责任。

4、我方已详细审查全部招标文件，包括修改文件以及全部参考资料和有关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明白及误解的权力。

5、本投标自开标之日起有效期为60天。

地址：

电话（传真）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

投标人名称（公章）：

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

2. 投标分项报价一览表（适用于货物）

投标分项报价一览表

投标人名称（公章）：

项目编号：

序号	设备名称	品牌型号	规格、技术指标	生产厂家	单位	数量	投标单价	小计（元）	交货安装时间
1									
2									
3									
投标报价金额合计（大写）：									

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日





## 6. 商务偏差表格式

### 商务偏差表

项目名称：

项目编号：

序号	招标文件商务条款	投标文件商务条款	偏差描述	结论

投标人（公章）：

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

7. 拟配备人员情况表（格式自拟）

8. 质保期内外服务承诺、售后服务等

9. 类似业绩

10. 节能产品、环境标志产品明细表

节能产品明细表

序号	设备名称	品牌型号	节字标志认证证书号	国家节能产品认证证书有效截止日期	数量	单价	总价

法定代表人（负责人）或被授权人（签字或盖章）：

投标人（盖章）：

日期： 年 月 日

**环境标志产品明细表**

序号	设备名称	品牌型号	中国环境标志认证证书编号	认证证书有效截止日期	数量	单价	总价

法定代表人（负责人）或被授权人（签字或盖章）：

投标人（盖章）：

日期： 年 月 日

填报要求：

1. 本表的设备名称、品牌型号、金额应与货物分项报价一览表一致。
2. 节能产品是指财政部和国家发展和改革委员会公布的《节能产品政府采购品目清单》中的产品。投标人须在投标文件中附该产品节能证书，否则评标委员会有权不予认可。
3. 环境标志产品是指财政部、生态环境部发布的《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品。投标人须在投标文件中附该产品环保证书，否则评委委员会有权不予认可。
4. 请投标人正确填写本表，所填内容将作为评审的依据。其内容或数据应与对应的证明资料相符。
5. 没有相关产品可不提供本表。

## 11. 备品备件清单报价表

### 备品备件清单报价表

金额单位：元

序号	名称	制造商	品牌	规格型号	单价	备注
1						
2						
3						
4						
5						
...						

法定代表人（负责人）或被授权人（签字或盖章）：

投标人（盖章）：

日期： 年 月 日

备注：

1. “规格型号”为必填项，如有空白、填写不全或未被查实的视为未报。
2. 备品备件价格据实填写，招标人将根据所报价格，向中标投标人零星采购备品备件清单。
3. 所采购货物本身随同配备的备品备件及器材的价格已包含于合同总价，不再额外收取费用。
4. 投标人需保证所提供使用的备品备件属于经过合法授权的，不存在侵权问题。
5. 投标人根据所投标段实际情况，据实填写，可自行增加或删减。

12. 中小企业、监狱企业或残疾人福利性单位声明函（对于专门面向中小企业采购的项目必须提供，不专门面向的项目可选择提供）

## 中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员    人，营业收入为        万元，资产总额为        ，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员    人，营业收入为        万元，资产总额为        万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

备注：从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

## 残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

不属于符合条件的残疾人福利性单位。

属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加单位的项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 监狱企业声明函格式

本企业郑重声明，根据《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号），本企业\_\_\_\_\_（是、不是）监狱企业。后附省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件。

本企业对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

13. 招标文件要求的其它材料及投标人认为有必要提供的材料