

采购合同

合同编号：

甲方：平顶山职业技术学院（以下简称“甲方”）

地址：平顶山市城乡一体化示范区长安大道西段

联系人：李若

联系电话：15093786666

乙方：河南新永源电子科技有限公司（以下简称“乙方”）

地址：河南省郑州市高新技术产业开发区冬青街 26 号 6 号楼 16 层 77 号

联系人：符少斌

联系电话：18638601902



采购合同

甲方（采购方）：平顶山职业技术学院

乙方（供应方）：河南新永源电子科技有限公司

一、采购产品明细

序号	产品名称	规格型号	数量	单位	单价（元）	小计（元）	备注
1	值班台	GMLK1400	1	张	1000	1000	
2	五层单面钢木 期刊架	Jx—20183	12	组	2100	25200	
合计：人民币贰万陆仟贰佰元整（¥26200.00 元）							

二、产品质量

1. 产品质量按国家标准和行业标准执行，质保期自甲方调试验收并出具验收合格单之日起计贰年。

2. 乙方保证提交的货物是对人体无害的、全新的、完整的、原装的、未使用过的，产品型号、配置、数量和性能与要求完全一致。货物详细技术参数要求见附件。

三、交付

1. 交货期：自合同签订后 45 个日历天。

2. 乙方应按合同所约定的交货日期, 将产品运至甲方指定地点, 产品的运输费用由乙方承担。

3. 乙方应保证提供给甲方的产品其外观和质量不存在任何缺陷或瑕疵。如有运输造成的损坏或外观方面的瑕疵,或产品存在其他情形经甲方验收不符合合同要求,甲方有权拒收,乙方应在收到甲方的通知后立即退换,退换货所涉及的费用由乙方承担,且乙方应向甲方承担延期交货之违约责任。

四、结算方式



1. 支付方式:

(1) 双方签订本合同, 乙方将货物送达到甲方指定地点平顶山职业技术学院6206室; 甲方收到货物后并验收货物后, 在4个月内一次性向乙方支付全部货款, 人民币贰万陆仟贰佰元整(¥26200.00元)。

(2) 乙方应及时向甲方开具发票。

2、甲方付款到乙方指定银行账户:

户名: 河南新永源电子科技有限公司

银行帐号: 1702 9215 0920 0026 758

开户银行: 中国工商银行股份有限公司郑州祥和支行

五、廉洁条款

乙方不得给予甲方相关工作人员任何回扣、佣金、有价证券、实物或其它形式的利益, 否则不论数额大小, 一经发现, 乙方应按本合同总金额的 20%向甲方支付违约金, 且甲方有权解除本合同, 乙方应退还甲方全部已付款项。本条款对双方具有永久约束力, 不因合同其他条款无效或失效而丧失效力。

六、违约责任

1、乙方违约责任

(1) 乙方逾期交货的, 每日按逾期交付的货物金额的万分之五的标准向甲方支付违约金, 但所支付的违约金不得超过逾期交付的货物金额的 20%。

(2) 乙方交付的货物规格、型号、数量、质量、外包装经双方确认不符合合同规定的, 若甲方同意接受不视为乙方违约, 则双方可重新协商合同价款或按照市场价格结算; 如果甲方不同意接受, 乙方应根据货物的具体情况负责补齐、包换或包修, 并承担修理、调换而支付的实际费用。

(3) 乙方未能完全按照甲方方案里面的要求完成安装调试工作的, 甲方有权要求乙方整改, 产生的费用由乙方承担; 同时在交付未完成期间, 甲方有权延期支付相关货款。

(4) 如因乙方施工发生安全事故, 乙方承担完全负责, 与甲方无关。

2、甲方违约责任

(1) 甲方逾期付款的, 每日须按逾期支付的款项金额的 0.1%的标准向乙方

支付违约金。

(2) 由于此批货物是乙方专为甲方而准备的，甲方无故拒绝接受符合合同约定货物的，视为甲方单方违约，应向乙方赔偿乙方因此造成的损失。

3、任何一方存在上述 1、2 所述以外的违约情形的或者存在上述 1、2 所述违约情形而 1、2 对其违约责任的约定不够全面的，违约方应依据中华人民共和国有关法律、法规及本合同其他条款之规定承担违约责任。

七、其他

1. 若合同签订且乙方已安排生产后，甲方因不可抗原因需解除合同的，甲方应以书面方式通知乙方，合同自甲方通知到达乙方时解除。若甲方不以书面方式通知乙方的，则应向乙方承担合同价款 20% 的违约金。

2. 在本合同签订时，乙方应向甲方提供如下证件材料，并保证原件与复印件完全一致：营业执照。若在合同期间，乙方的前述文件材料发生变更，应在变更之日起三日内将变更后的文件复印件提交给甲方存档。

3. 若因合同的履行有争议的，双方应友好协商，协商不成，任何一方均有权向甲方所在地人民法院提起诉讼。

4. 本合同一式捌份，乙方执贰份，甲方执陆份，自双方签字盖章之日起生效。

——以下无正文——

甲方（盖章）：平顶山职业技术学院 乙方（盖章）：河南新永源电子科技有限公司

法人代表/授权代表（签字）：李结

法人代表/授权代表（签字）：李倩

时间：2026.9.4

时间：2026.9.4

附件：技术规格表

序	采购物品名称	品牌	规格及技术参数	数量	备注
1	值班台	冠美	产品规格：1400*700*750mm 1. 面材：三聚氰胺饰面纸，甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$优于 E0 级标准，表面耐磨磨耗值$\leq 80\text{mg}/100\text{r}$。 2. 基材：E0 级刨花板，甲醛释放量(气候箱法)未检出，苯、甲苯、二甲苯未检出，总挥发性有机化合物 (TVOC) 未检出，具备相关检测报告，检测依据按照 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》，检测结果认定甲醛释放量未检出，且符合 ENF 级。 3. 五金配件：质量要求通过 BIFMA 认证标准。 4. 下架：金属框架及支撑脚，经过酸碱处理，物理稳定性强，表面静电喷涂处理，下方配有 ABS 工程塑料材质的高度调整脚，可吸收地面 2cm 不平。桌面下方配置三节横梁，保证阅读桌的稳固性及耐久性。 5. 封边：桌面 ABS 封边条，具有良好的耐气候性能，不易受环境、温度变化而产生收缩、膨胀的问题，保证板材封边质量，延长产品使用寿命。	1 张	
2	五层单面钢木期刊架	江西卓尔	一. 单面立板式期刊架（5 层），规格 900*430*2000mm （1）主要由底架、架体（立板、搁板、挂板、斜托、顶板）、顶底条和木护板等零（部）件组成。 （2）▲立板：采用 1.2mm 厚优质冷轧钢板立板设计外形美观、结构新颖，承重性强，刚性足、立柱均匀冲孔、层数和间距可按需要调整，实用性强。材料符合 GB/T4956-2003、GB/T9286-2021、GB/T1732-2020、GB/T13667.1-2015、GB/T13448-2019、GB/T24195-2009、GB/T1865-2009、GB/T9789-2008、GB/T10610-2009、GB/T13452.4-2008、QB/T4371-2012 标准，我司产品通过相关检测认证，检测内容包括但不限于：喷涂层外	12 组	

		观涂层无漏喷点、锈蚀和脱色、掉色现象，喷涂层涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；涂膜厚度大于等于 $40\mu\text{m}$ 小于等于 $60\mu\text{m}$；附着力达到 1 级；冲击高度 800mm，无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀试验：100h 内，在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生，100h 后，检查样板上划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；耐划伤：负荷重量 1N，划针运行速度 35mm/s，试验后涂层未划透；色差 $\Delta E < 1.2$；循环加速腐蚀试验：经 61 个循环加速腐蚀试验，试样表面未出现明显腐蚀现象，外观评级 10 级，保护评级 10；耐氙灯老化试验：经 1000 小时耐氙灯老化试验后，试样表面未出现明显变色现象；二氧化硫腐蚀试验：经 96 小时的二氧化硫腐蚀试验，试样表面未出现红锈；粗糙度 $Ra \leq 0.7\mu\text{m}$；耐丝状腐蚀试验：经 168 小时丝状腐蚀试验，试样表面划痕处丝状锈蚀最大宽度不大于 2.0mm；抗菌性能抑菌率 > 99%，巨噬普里斯特氏菌：99.9%，坚强芽孢杆菌：99.9%。 (3) ▲层（搁）板：材料厚度为 1.0mm，正面压四筋，两侧面各压一筋。成型厚 $25\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$，圆筋尺寸 $R9\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$，压筋深度 $1.5\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$，正面两边筋到边尺寸为 $50\text{mm} \pm 1\text{mm}$、中间第二根筋到边尺寸为 $80\text{mm} \pm 1\text{mm}$，侧面压筋中心到边尺寸 $12.5\text{mm} \pm 1\text{mm}$。压多筋式托板外形美观，结构新颖，我司产品通过相关检测认证，检测依据符合 GB/T4956-2003、GB/T9286-2021、GB/T1732-2020、GB/T13667.1-2015、GB/T13448-2019、GB/T24195-2009、GB/T1865-2009、GB/T9789-2008、GB/T10610-2009、GB/T13452.4-2008、QB/T4371-2012 标准，检测内容包括但不限于：喷涂层外观涂层应无漏喷点、锈蚀和脱色、掉色现象，喷涂层涂层光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；涂膜厚度大于等于 $40\mu\text{m}$ 小于等于 $60\mu\text{m}$；附着力达到 1 级；冲击高度 800mm，无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀试验：100h 内，在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，无鼓泡产生，100h 后，检查样板上划道两侧 3mm 外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；耐划伤：负荷重量 1N，划针运行速度 35mm/s，		
--	--	--	--	--



		试验后涂层未划透；色差$\Delta E < 1.4$；循环加速腐蚀试验：经 61 个循环加速腐蚀试验，试样表面未出现明显腐蚀现象，外观评级 10 级，保护评级 10；耐氙灯老化试验：经 1000 小时耐氙灯老化试验后，试样表面未出现明显变色现象；二氧化硫腐蚀试验：经 96 小时的二氧化硫腐蚀试验，试样表面未出现红锈；粗糙度 $Ra \leq 0.9 \mu m$；耐丝状腐蚀试验：经 168 小时丝状腐蚀试验，试样表面划痕处丝状锈蚀最大宽度不大于 2.0mm；抗菌性能抑菌率 $> 99\%$，巨噬普里斯特氏菌：99.9%，坚强芽孢杆菌：99.9%。 （4）挂板：挂板材料厚度为 1.0mm，采用自动成型机模具一体冲压成型，两端双排六凸钩结构设计，凸钩尺寸宽 $8 \pm 0.5mm$，高 $11 \pm 0.5mm$，两凸钩中心距 $35 \pm 0.5mm$，凸钩距离挂板边尺寸 $16.8 \pm 0.5mm$。中间腰形拉伸翻边模成形台阶加强孔，孔上下位置设有六根圆筋，挂板上下端直角折弯，下端冲有两个凸槽，使搁板嵌置于弯边凸肩上，组装后平整、牢固、承重性好，外观新颖，可防止搁板前后窜动，通用性互换性好。表面再采用酸洗磷化后进行喷塑处理，外形美观，色泽鲜亮，使基本材质不会腐蚀，经久耐用。挂板与立柱之间连接方式采用六凸钩扣接，六凸钩挂板相对于传统挂板，强度高，承重性能更优越，挂板与立柱对接处更牢固。 （5）斜托：材料厚度为 1.0mm 优质冷轧板，斜托两侧走滑轮，平顺静音，斜托边缘点标签槽，方便插标签便于区分物品种类。 （6）底梁：材料厚度为 1.8mm 优质冷轧板，双向折边增加其承载力，组装后平整、牢固、承重性好，外观新颖。 （7）顶板：材料厚度为 1.0mm，通过 M6 螺栓紧固于立柱上端，为此应加强顶板的刚性，经两面三次折弯，两头点焊，使其牢固结实。 2、表面处理 （1）除油、去锈处理工艺： ①工件表面的油污、锈斑及氧化层，经化学法清除脱脂后，没有油脂、浮浊液等污物，其表面应被水完全浸湿。		
--	--	---	--	--

		②酸洗后的工件，没有目视可见的氧化物、锈斑等腐蚀现象，其表面应色泽基本匀。 (2) 磷化处理工艺： ①磷化处理主要采用浸渍法进行。 ②磷化处理以锌钙的磷酸二氢盐为主要成份溶液，经磷化槽液的配制、调整，按工艺规程要求进行。 ③磷化后的工件，采用流动水彻底清洗，提高工件表面的清洗质量，同时采用热的铬酸溶液作封闭处理。 ④工件经磷化、水洗后，采用烘干机处理干燥后方可喷塑。 ⑤经磷化处理后的工件与喷塑时间相隔一般不超过 24 小时。 (3) 磷化膜外观： ①磷化后工件的颜色为灰色，膜层结晶致密，连续和均匀。 ②膜层厚度一般控制为 5 微米。 ③磷化表面检验，采用检验溶液，观察滴液从天兰色变为淡黄色或淡红色，并在规定时间内不变色为合格。成品入库转入喷塑工序。 (4) 静电喷塑技术工艺： ①塑粉经高频、高压静电设备喷涂固化成膜。固化温度控制在 180℃，时间控制在 10~15 分钟范围内。 ②颜色按客户要求，色泽一致，塑面均匀光滑、无划伤。 ③检验标准： 厚度：60~70 微米 按磁性测厚仪 附着力：2 级 按 GB—1720—79 抗冲击：60Kg/cm² 按 GB—1732—79 光泽：>85%按 GB—1734—79 外观：不得有明显流痕、渍痕、气泡。 二、木质部分技术参数： 1、木制用材：侧护板及上、下饰板等木质部分均采用优质橡胶木实木。		
--	--	--	--	--

		侧护板为 U 字型包柱结构，侧护板框架 20mm 厚，内芯板为实木板；内芯板同框架预留伸缩缝，绝不使用贴木皮工艺。下饰板采用 14mm 厚，顶边带仿古造型线条 25mm 厚。木材经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起。 2、侧护板上设置 A3 纸大小亚克力架标框及雕刻 logo。 3、胶粘剂采用优质原胶，性能可靠持久。 4、表面采用高级环保耐磨油漆，五底三面工艺，光亮平整，无颗粒、气泡、渣点、颜色均匀，持久耐磨。		
--	--	--	--	--

