

平顶山石龙区中心小学校园文化清单

一、崇德楼前

序号	项目名称	规格	单位	数量	备注
1	更换宣传栏版面	2400*1180mm	个	14	材质与工艺：面板采用5mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机雕刻。
2	“砺石成玉 龙腾致远”景观字	5000*700*200mm	套	1	材质与工艺：面板采用1.5镀锌板激光切割、数控折弯成型，内置镀锌钢构架。整体加工成型后经打磨、除油、除尘等工艺前处理。 烤漆工艺流程：树脂环氧底漆→钣金灰处理接缝→240#砂纸二次打磨、除油、除尘→中涂底漆→2K汽车烤漆。
3	景观字底座	6000*600*700mm	m²	12.7	材质与工艺：面板采用1.5镀锌板激光切割、数控折弯成型，内置镀锌钢构架。整体加工成型后经打磨、除油、除尘等工艺前处理。 烤漆工艺流程：树脂环氧底漆→钣金灰处理接缝→240#砂纸二次打磨、除油、除尘→中涂底漆→2K汽车烤漆。
4	25mm厚成品木塑地板	150*2200*25mm	m²	72	定制25mm厚成品木塑地板，选用优质抗紫外线，抗氧化PE材料、采用新型工艺加工制作，防水防潮，美观大方，免维护
5	1.2mm木纹铝板成长树（异型）	直径1500-高度4500mm	套	1	圆柱树干造型采用1.5mm镀锌椭圆管焊接成，整体加工成型后经打磨、除油、除尘等工艺前处理。 烤漆工艺流程：树脂环氧底漆→钣金灰处理接缝→240#砂纸二次打磨、除油、除尘→中涂底漆→2K汽车烤漆。

6	宣传栏1	2400*3000*300	套	1	材质与工艺：面板采用1.5镀锌板激光切割、数控折弯成型，内置镀锌钢构架。整体加工成型后经打磨、除油、除尘等工艺前处理。 烤漆工艺流程：树脂环氧底漆→钣金灰处理接缝→240#砂纸二次打磨、除油、除尘→中涂底漆→2K汽车烤漆。
7	宣传栏2	2400*3300*300	套	1	材质与工艺：面板采用1.5镀锌板激光切割、数控折弯成型，内置镀锌钢构架。整体加工成型后经打磨、除油、除尘等工艺前处理。 烤漆工艺流程：树脂环氧底漆→钣金灰处理接缝→240#砂纸二次打磨、除油、除尘→中涂底漆→2K汽车烤漆。
8	宣传栏3	11000*3000*600	套	1	材质与工艺：面板采用1.5镀锌板激光切割、数控折弯成型，内置镀锌钢构架。整体加工成型后经打磨、除油、除尘等工艺前处理。 烤漆工艺流程：树脂环氧底漆→钣金灰处理接缝→240#砂纸二次打磨、除油、除尘→中涂底漆→2K汽车烤漆。
9	办公楼楼顶LED字	1500*1500*50mm	个	8	材质与工艺：面板采用1.5镀锌板激光切割、数控折弯成型，内置镀锌钢构架。整体加工成型后经打磨、除油、除尘等工艺前处理。 烤漆工艺流程：树脂环氧底漆→钣金灰处理接缝→240#砂纸二次打磨、除油、除尘→中涂底漆→2K汽车烤漆。
10	办公楼楼顶校徽	2000*2000*50mm	个	1	材质与工艺：面板采用1.5镀锌板激光切割、数控折弯成型，内置镀锌钢构架。整体加工成型后经打磨、除油、除尘等工艺前处理。 烤漆工艺流程：树脂环氧底漆→钣金灰处理接缝→240#砂纸二次打磨、除油、除尘→中涂底漆→2K汽车烤漆。
二、操场运动雕塑					
序号	项目名称	规格	单位	数量	备注

1	室外立体运动雕塑（乒乓球、足球、篮球、跑步）底座	3000*2700*300	套	4	材质与工艺：面板采用1.2镀锌板激光切割、数控折弯成型，内置镀锌钢构架。运动人物造型凸起一层，体现立体感。整体加工成型后经打磨、除油、除尘等工艺前处理。 烤漆工艺流程：树脂环氧底漆→钣金灰处理接缝→240#砂纸二次打磨、除油、除尘→中涂底漆→2K汽车烤漆。
2	室外立体运动雕塑（生命不息、运动不止）雕塑	7000*2850*300	套	1	材质与工艺：面板采用1.2镀锌板激光切割、数控折弯成型，内置镀锌钢构架。运动人物造型凸起一层，整体加工成型后经打磨、除油、除尘等工艺前处理。 烤漆工艺流程：树脂环氧底漆→钣金灰处理接缝→240#砂纸二次打磨、除油、除尘→中涂底漆→2K汽车烤漆。

三、1号教学楼

序号	项目名称	规格	单位	数量	备注
1	一楼走廊柱子内外两侧名人名言	400*1100mm	个	16	材质与工艺：面板采用3毫米亚克力板，UV高清背部打印、背板采用12mmPVC板,使用环保透明胶双层叠加粘贴，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
2	一楼走廊砺石标语	785*520mm	个	4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
3	一楼教室1外墙文化造型（微笑墙）	1980*930mm	m²	1.85	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

4	一楼教室1外墙文化造型（优秀作业展示）	2150*875mm	m²	1.72	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
5	一楼教室2外墙文化造型	20*6450mm	m²	1.29	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
6	一楼教室2外墙文化造型	130*480mm	m²	0.2	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
7	一楼教室2外墙文化造型	600*1050mm	m²	1.89	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
8	一楼教室2外墙文化造型	300*500mm	m²	0.45	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
9	一楼教室3外墙文化造型	940*5420mm	m²	5.1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
10	一楼教室4外墙文化造型（微笑墙）	1980*930mm	m²	1.85	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。

11	一楼教室4外墙文化造型（优秀作业）	2150*875mm	m²	1.72	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
12	一楼开水间文化墙（节水勿打闹）	4500*1400mm	m²	6.3	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
13	一楼开水间文化墙（温馨提示）	600*900mm	m²	1.08	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
14	一楼E-LONG砺石标语	600*900mm	个	10	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
15	一楼E-LONG造型墙	1200*3000mm	m²	7.8	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
16	一楼E-LONG文化墙	1200*1660mm	m²	2.2	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
17	一楼E-LONG文化墙2	1200*2400mm	m²	2.88	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

18	一楼E-LONG文化墙3	1200*2880mm	m²	3.75	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
19	一楼女卫生间对面文化墙	3500*1.2mm	m²	4.2	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
20	一楼教室对面文化墙	3400*1.2mm	m²	4.08	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
21	二楼走廊柱子内侧名人名言	400*1100mm	个	8	材质与工艺：面板采用3毫米亚克力板，UV高清背部打印、背板采用12mmPVC板,使用环保透明胶双层叠加粘贴，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
22	二楼走廊成玉标语	785*520mm	个	4	1.2厚p材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。 vc板 uv打印覆亚克力膜
23	二楼教室1外微笑墙	1800*855mm	m²	1.53	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
24	二楼教室1外学生风采、优秀作业展示	910*2550mm	m²	2.3	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。

25	二楼教室2外文化墙背板	900*5000mm	m ²	4.5	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
26	二楼教室2外微笑墙	800*1600mm	m ²	1.28	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
27	二楼教室2外作业展示	805*1800mm	m ²	1.44	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
28	二楼教室3外文化墙树叶	800*1195mm	m ²	1.9	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
29	二楼教室3外文化墙小树叶	900*1020mm	m ²	1.83	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
30	二楼教室4外微笑墙	1800*855mm	m ²	1.53	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
31	二楼教室4外学生风采、优秀作业展示	910*2550mm	m ²	2.3	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。

32	二楼开水间文化墙（节水勿打闹）	4500*1400mm	m²	6.3	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
33	二楼开水间文化墙（温馨提示）	600*900mm	m²	1.08	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
34	二楼E-LONG成玉标语	600*900mm	个	10	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
35	二楼E-LONG造型墙	1300*3000mm	m²	7.8	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
36	二楼E-LONG文化墙	1300*1660mm	m²	2.2	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
37	二楼E-LONG文化墙2	1200*2400mm	m²	2.88	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
38	二楼E-LONG文化墙3	1300*2880mm	m²	3.75	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

39	三楼走廊柱子内侧名人名言	400*1100mm	个	8	材质与工艺：面板采用3毫米亚克力板，UV高清背部打印、背板采用12mmPVC板,使用环保透明胶双层叠加粘贴，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
40	三楼走廊龙腾标语	785*520mm	个	4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
41	三楼教室1外微笑墙	940*1900mm	m²	1.8	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
42	三楼教室1外优秀作业展示	940*2500mm	m²	2.35	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
43	三楼教室2外微笑墙	900*940mm	m²	3.4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
44	三楼教室2外文化墙背板	900*1450mm	m²	1.3	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
45	三楼教室3外文化墙背板	900*5000mm	m²	4.5	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。

46	三楼教室3外 最美笑脸	665*1230mm	m²	2.45	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
47	三楼教室4外微笑墙	940*1900mm	m²	1.8	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
48	三楼教室4外优秀作业展示	940*2500mm	m²	2.35	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
49	三楼开水间文化墙（节水勿打闹）	4500*1400mm	m²	6.3	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
50	三楼开水间文化墙（温馨提示）	600*900mm	m²	1.08	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
51	三楼E-LONG腾飞标语	600*900mm	个	10	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
52	三楼E-LONG造型墙	1300-3000mm	m²	7.8	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

53	三楼E-LONG文化墙	1300*1660mm	m²	2.2	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
54	三楼E-LONG文化墙2	1200*2400mm	m²	2.88	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
55	三楼E-LONG文化墙3	1300*2880mm	m²	3.75	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

四、2号教学楼

序号	项目名称	规格	单位	数量	备注
1	一楼走廊柱子内外两侧名人名言	400*1100mm	个	26	材质与工艺：面板采用3毫米亚克力板，UV高清背部打印、背板采用12mmPVC板,使用环保透明胶双层叠加粘贴，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
2	一楼走廊砺石标语	785*520mm	个	4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

3	一楼教室1外墙文化造型（微笑墙）	1980*930mm	m²	1.85	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
4	一楼教室1外墙文化造型（优秀作业）	2150*875mm	m²	1.72	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
5	一楼教室2外墙文化造型	20*6450mm	m²	1.29	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
6	一楼教室2外墙文化造型	130*480mm	m²	0.2	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
7	一楼教室2外墙文化造型	600*1050mm	m²	1.89	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
8	一楼教室2外墙文化造型	300*500mm	m²	0.45	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
9	一楼教室3外墙文化造型	940*5420mm	m²	5.1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
10	一楼E-LONG砺石标语	600*900	个	14	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

11	一楼E-LONG造型墙1	4600*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
12	一楼E-LONG造型墙2	3000*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
13	一楼E-LONG造型墙3	3300*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
14	一楼E-LONG造型墙4	1600*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
15	一楼E-LONG造型墙5	2230*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
16	一楼E-LONG造型墙6	3000*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
17	一楼教研室对面文化墙	1200*3500mm	m²	8.4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
18	二楼走廊柱子内侧名人名言	400*1100mm	个	13	材质与工艺：面板采用3毫米亚克力板，UV高清背部打印、背板采用12mmPVC板,使用环保透明胶双层叠加粘贴，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

19	二楼走廊成玉标语	785*520mm	个	4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
20	二楼教室1外微笑墙	1800*855mm	m²	1.53	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
21	二楼教室1外学生风采、优秀作业展示	910*2550mm	m²	2.3	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
22	二楼教室2外文化墙背板	900*5000mm	m²	4.5	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
23	二楼教室2外微笑墙	805*1600mm	m²	1.28	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
24	二楼教室2外作业展示	805*1800mm	m²	1.44	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
25	二楼教室3外文化墙树叶	800*1195mm	m²	1.9	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
26	二楼教室3外文化墙小树叶	900*1020mm	m²	1.83	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。

27	二楼E-LONG成玉标语	600*900	个	14	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
28	二楼E-LONG造型墙1	4600*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
29	二楼E-LONG造型墙2	3000*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
30	二楼E-LONG造型墙3	3300*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
31	二楼E-LONG造型墙4	1600*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
32	二楼E-LONG造型墙5	2230*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
33	二楼E-LONG造型墙6	3000*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
34	二楼教研室对面文化墙	1200*3500mm	m²	8.4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

35	三楼走廊柱子内侧名人名言	400*1100mm	个	13	材质与工艺：面板采用3毫米亚克力板，UV高清背部打印、背板采用12mmPVC板,使用环保透明胶双层叠加粘贴，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
36	三楼走廊龙腾标语	785*520mm	个	4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
37	三楼教室1外微笑墙	940*1900mm	m²	1.8	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
38	三楼教室1外优秀作业展示	940*2500mm	m²	2.35	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
39	三楼教室2外微笑墙	900*940mm	m²	3.4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
40	三楼教室2外微笑墙	900*1450mm	m²	1.3	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
41	三楼教室3外文化墙背板	900*5000mm	m²	4.5	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
42	三楼教室3外 最美笑脸	665*1230mm	m²	2.45	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

43	三楼E-LONG腾飞标语	600*900mm	个	14	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
44	三楼E-LONG造型墙1	4600*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
45	三楼E-LONG造型墙2	3000*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
46	三楼E-LONG造型墙3	3300*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
47	三楼E-LONG造型墙4	1600*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
48	三楼E-LONG造型墙5	2230*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
49	三楼E-LONG造型墙6	3000*1300mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
50	三楼教研室对面文化墙	1200*3500mm	m²	8.4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

四、2号教学楼室外					
序号	项目名称	规格	单位	数量	备注
1	少年强则中国强	3450*2100*300mm	套	1	材质与工艺：面板采用1.5镀锌板激光切割、数控折弯成型，内置镀锌钢构架。整体加工成型后经打磨、除油、除尘等工艺前处理。 烤漆工艺流程：树脂环氧底漆→钣金灰处理接缝→240#砂纸二次打磨、除油、除尘→中涂底漆→2K汽车烤漆。
2	立志向、有梦想、爱学习、 爱运动、爱祖国造型	7000*2900*300mm	套	5	材质与工艺：面板采用1.5镀锌板激光切割、数控折弯成型，内置镀锌钢构架。整体加工成型后经打磨、除油、除尘等工艺前处理。 烤漆工艺流程：树脂环氧底漆→钣金灰处理接缝→240#砂纸二次打磨、除油、除尘→中涂底漆→2K汽车烤漆。
3	好好学习造型	6110*2600*100mm	套	1	材质与工艺：面板采用1.5镀锌板激光切割、数控折弯成型，内置镀锌钢构架。整体加工成型后经打磨、除油、除尘等工艺前处理。 烤漆工艺流程：树脂环氧底漆→钣金灰处理接缝→240#砂纸二次打磨、除油、除尘→中涂底漆→2K汽车烤漆。
五、3号教学楼					
序号	项目名称	规格	单位	数量	备注
1	一楼走廊柱子蔷薇花箱	600*450*800mm	个	12	花箱材质：选用优质芬兰木，经过层层高温，杀虫杀菌，防腐剂加压浸泡处理，户外使用不霉变，不生虫，不开裂变形等有点广受喜爱。含防腐木花箱底座

2	一楼走廊柱子蔷薇花箱	950*600*800mm	个	2	花箱材质：选用优质芬兰木，经过层层高温，杀虫杀菌，防腐剂加压浸泡处理，户外使用不霉变，不生虫，不开裂变形等有点广受喜爱。含防腐木花箱底座
3	一楼走廊砺石标语	785*520mm	个	6	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
4	一楼阅读室外文化墙	2800*850mm	m²	2.38	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
5	一楼阅读室外文化墙2	1700*800mm	m²	1.36	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
6	一楼教室阅读室外文化墙1	3600*1300mm	m²	4.68	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
7	一楼教室阅读室外造型墙	1900*850mm	m²	6.5	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
8	一楼心理咨询室外文化墙	2800*850mm	m²	2.38	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
9	一楼心理咨询室外文化墙2	1700*800mm	m²	1.36	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

10	二楼走廊成玉标语	785*520mm	个	6	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
11	二楼历史教室外文化墙	2800*850mm	m²	2.38	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
12	二楼历史教室外文化墙2	1700*800mm	m²	1.36	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
13	二楼创客教室外文化墙1	3600*~1300mm	m²	4.68	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
14	二楼创客教室外造型墙	1900*850mm	m²	6.5	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
15	二楼兴趣教室外文化墙	2800*850mm	m²	2.38	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
16	二楼兴趣教室外文化墙2	1700*800mm	m²	1.36	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
17	三楼走廊腾飞标语	785*520mm	个	6	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

18	三楼教室1外文化墙	2800*850mm	m²	2.38	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
19	三楼教室1外文化墙2	1700*800mm	m²	1.36	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
20	三楼教室2外文化墙1	3600*1300mm	m²	4.68	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
21	三楼教室2外造型墙	1900*850mm	m²	6.5	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
22	三楼教室3外文化墙1	2800*850mm	m²	2.38	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
23	三楼教室3外文化墙2	1700*800mm	m²	1.36	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

六、楼梯间1

序号	项目名称	规格	单位	数量	备注
----	------	----	----	----	----

1	读书角竖排标语（智慧书角BOOK）	200*1100mm	个	5	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
2	一楼柱子标语大（眼里有光）	150*150mm	个	4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
3	一楼柱子标语小（启智梯）	85*85mm	个	3	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
4	一楼梁上标语（爱国 求实 创新 育人）	240*240mm	个	8	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
5	科学巨匠画像与名言	900*645mm	个	12	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
6	楼梯间墙面标牌（育人精神 求实精神）	350*350mm	个	4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
7	一楼梁包黄色铝塑板	720*5660mm	m²	4.07	材质与工艺：采用4mm黄色铝塑板，按柱体展开尺寸裁切铝塑板，背面用专用开槽刀铣 U 型槽，开槽后人工弯折成型，上墙打胶密封。
8	一楼柱子包铝塑板	1000*1930	m²	1.93	材质与工艺：采用4mm黄色铝塑板，按柱体展开尺寸裁切铝塑板，背面用专用开槽刀铣 U 型槽，开槽后人工弯折成型，上墙打胶密封。

9	安全提示牌（上下楼梯）	790*290mm	个	2	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
七、楼梯间2					
序号	项目名称	规格	单位	数量	备注
1	读书角竖排标语（读书点亮人生）	200*1500mm	个	6	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
2	一楼柱子标语大（心中有梦）	150*150mm	个	4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
3	一楼柱子标语小（筑梦梯）	85*85mm	个	3	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
4	一楼梁上标语（砺石成玉 龙腾致远）	240*240mm	个	8	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
5	梁上造型（书）	1260*680mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
6	梁上造型（鸟）	810*850mm	个	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

7	梦想许愿墙（字）	540*100mm	个	5	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
8	梦想许愿展板	1460*3000mm	m²	4.38	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
9	梦想许愿墙（卡槽）	150*150mm	个	27	材质与工艺：定制插槽采用3mm厚亚克力板分别切割前透明面板、上下侧边条，做边部抛光处理、打胶粘接制作。
10	职业规划墙（字）	650*100mm	个	6	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
11	职业规划展板	1100*3200mm	m²	3.52	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
13	圆形文化墙标识牌（智慧勤奋 梦想博学）	460*460mm	个	4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
14	梦想启航文化墙雕刻	3000*1800mm	m²	5.4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
15	梦想启航文化墙字体标识	0.5m²	m²	0.5	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

16	梦想启航文化墙挂画	370*460mm	个	7	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
17	安全提示牌（上下楼梯）	790*290mm	个	2	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
18	一楼柱子包蓝色铝塑板	830*1930mm	m²	1.65	材质与工艺：采用4mm蓝色铝塑板，按柱体展开尺寸裁切铝塑板，背面用专用开槽刀铣 U 型槽，开槽后人工弯折成型，上墙打胶密封。
	一楼柱子包蓝色铝塑板	720*5660mm	m²	4.1	材质与工艺：采用4mm蓝色铝塑板，按柱体展开尺寸裁切铝塑板，背面用专用开槽刀铣 U 型槽，开槽后人工弯折成型，上墙打胶密封。
八、楼梯间3					
序号	项目名称	规格	单位	数量	备注
1	读书角竖排标语（督学以报国）	200*200mm	个	5	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
2	一楼柱子标语大（肩上有责）	150*150mm	个	4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
3	一楼柱子标语小（担当梯）	85*85mm	个	3	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

4	梁上五角星标志	2500*400mm	m²	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
5	一楼圆形标识牌（爱国敬业.....）	460*460mm	个	6	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
6	一楼造型字（社会主义核心价值观）	700*1700mm	m²	1.19	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
7	一楼梁、柱包铝塑板	7m²	m²	7	材质与工艺：采用4mm红色铝塑板，按柱体展开尺寸裁切铝塑板，背面用专用开槽刀铣 U 型槽，开槽后人工弯折成型，上墙打胶密封。
8	三楼梁上字（根植石龙 胸怀天下）	1050*250mm	组	2	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
9	楼梯间墙面照片	370*470mm	个	11	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
10	楼梯间中华传统美德故事展板	900*600mm	个	3	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
11	安全提示牌（上下楼梯）	790*290mm	个	2	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

九、楼梯间4					
序号	项目名称	规格	单位	数量	备注
1	读书角竖排标语（读书以增技）	200*220mm	个	5	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
2	一楼柱子标语大（手中有能）	150*150mm	个	4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
3	一楼柱子标语小（强技梯）	85*85mm	个	3	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
4	梁上造型字（实践 创造）	1560*530mm	个	4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
5	楼梯间作品展示板	900*600mm	个	15	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
6	齿轮造型		项	1	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
7	一楼梁、柱包铝塑板	7m²	平米	7	材质与工艺：采用4mm绿色铝塑板，按柱体展开尺寸裁切铝塑板，背面用专用开槽刀铣 U 型槽，开槽后人工弯折成型，上墙打胶密封。
8	安全提示牌（上下楼梯）	790*290mm	个	2	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

十、楼梯间5					
序号	项目名称	规格	单位	数量	备注
1	读书角竖排标语（温故而知新）	240*240mm	个	5	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
2	一楼柱子标语大（行中有矩）	150*150mm	个	4	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
3	一楼柱子标语小（修身梯）	85*85mm	个	3	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
4	一楼梁上造型字（行中有矩立范润行）	250*250mm	个	2	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
5	三楼梁上造型字（不学礼无以立）	160*160mm	个	16	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
6	小学生守则文化墙展板	1500*4000mm	m²	6	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
7	小学生校园礼仪规范墙	3100*1400mm	m²	4.34	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

8	礼仪文化图解	900*600mm	个	6	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
9	一楼柱子包铝塑板	830*1930mm	m²	7	材质与工艺：采用4mm橙色铝塑板，按柱体展开尺寸裁切铝塑板，背面用专用开槽刀铣 U 型槽，开槽后人工弯折成型，上墙打胶密封。
10	安全提示牌（上下楼梯）	790*290mm	个	2	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。

十一、元结文化墙

序号	项目名称	规格	单位	数量	备注
1	木质不锈钢收边条	5850*30mm	m	11.7	材质与工艺：采用1.2mm木纹不锈钢，数控剪板机精准切割，30mm宽木质U型收边条。
2	15mm厚双层PVC背板	1500*5850mm	m²	8.7	材质与工艺：采用15mm双层PVC板,使用环保透明胶双层叠加粘贴，整体加工成型后使用高精度雕刻机雕刻。
3	定制宣绒布	1500*5850mm	m²	8.7	材质与工艺：采用300g宣绒布，UV高清打印、对位贴合墙面，安装不锈钢收边条。
4	元结简介等主题字	80*85mm	个	19	材质与工艺：采用12mm厚透明水晶底板，面板采用3mm有色亚克力，激光雕刻成型水晶字，四边钻石抛光，使用亚克力专用无影胶 粘合。

5	元结简介pvc展板	950*1030mm	m²	0.98	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
6	元结事迹PVC	300*2620mm	m²	0.8	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
7	元结故事展板	400*600mm	个	5	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
8	元结与杜甫展板	700*1000mm	m²	0.7	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。
9	元结与颜真卿展板	800*1000mm	m²	0.8	材质与工艺：面板采用12mmPVC板,UV高清打印、PVC表面覆亚克力膜，整体加工成型后使用高精度雕刻机异性雕刻。