

## 附件6:

## 关于符合本国产品标准的声明函

5C0F2B82

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：护理床、B01-IV），生产厂为（厂名：衡水嘉顿医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：河北省衡水市冀州区开元路999号北区3-3）。（产品名称：护理床、B01-IV）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：护理床、B01-IV）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：护理床、B01-IV）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称：电动护理床、HR-DC01），生产厂为（厂名：河北华仁医疗设备有限公司），厂址为（生产厂址：衡水市冀州区高新技术产业开发区内规划四路南侧、纬三路东侧）。（产品名称：电动护理床、HR-DC01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：电动护理床、HR-DC01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电动护理床、HR-DC01）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称：助浴床、PTK-430），生产厂为（厂名：东莞市爱乐医疗器械有限公司），厂址为（生产厂址：广东省东莞市道滘镇蔡白三街1号203室）。（产品名称：助浴床、PTK-430）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：助浴床、PTK-430）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：助浴床、PTK-430）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称：一字扶手、HS-024A），生产厂为（厂名：山东知年养老产业发展有限公司），厂址为（生产厂址：山东省德州市齐河

5C0F2B82

县晏北街道名嘉中路与纬五路交叉口往南100米路西院内东南角2号厂房。（产品名称：一字扶手、HS-024A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：一字扶手、HS-024A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：一字扶手、HS-024A）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称：U型固定扶手、HS-030A），生产厂为（厂名：山东知年养老产业发展有限公司），厂址为（生产厂址：山东省德州市齐河县晏北街道名嘉中路与纬五路交叉口往南100米路西院内东南角2号厂房）。（产品名称：U型固定扶手、HS-030A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：U型固定扶手、HS-030A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：U型固定扶手、HS-030A）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （产品名称：L型扶手、HS-025A），生产厂为（厂名：山东知年养老产业发展有限公司），厂址为（生产厂址：山东省德州市齐河县晏北街道名嘉中路与纬五路交叉口往南100米路西院内东南角2号厂房）。（产品名称：L型扶手、HS-025A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：L型扶手、HS-025A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：L型扶手、HS-025A）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （产品名称：空气消毒机、AJ/DL-Y-1000），生产厂为（厂名：四川奥洁消毒设备有限公司），厂址为（生产厂址：成都市新都区工业东区虎桥路199号）。（产品名称：空气消毒机、AJ/DL-Y-1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：空气消毒机、AJ/DL-Y-1000）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：空气消毒机、AJ/DL-Y-1000）的（关键工序）在中国境内完成。

5COF2B82

8. (产品名称: ABS多功能转运床、IRFSC1900), 生产厂为(厂名: 丹阳佳护医用器械有限公司), 厂址为(生产厂址: 丹阳市丹北镇后巷前巷村)。(产品名称: ABS多功能转运床、IRFSC1900)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: ABS多功能转运床、IRFSC1900)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: ABS多功能转运床、IRFSC1900)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称: 血压计、U807), 生产厂为(厂名: 深圳市优瑞恩科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市光明新区马田街道合水口社区创维路3号佳乐科技工业园厂房D栋4楼, 5楼, 6楼)。(产品名称: 血压计、U807)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 血压计、U807)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 血压计、U807)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称: 营养泵(喂养、鼻饲)、KL-5021A), 生产厂为(厂名: 北京科力建元医疗科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区体院西路甲2号4号楼115号房间)。(产品名称: 营养泵(喂养、鼻饲)、KL-5021A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 营养泵(喂养、鼻饲)、KL-5021A)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 营养泵(喂养、鼻饲)、KL-5021A)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (产品名称: 指脉氧、PC-60NW-1), 生产厂为(厂名: 深圳市科瑞康实业有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市南山区西丽街道西丽社区兴科路66号乐普大厦西塔1001)。(产品名称: 指脉氧、PC-60NW-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 指脉氧、PC-60NW-1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 指脉氧、PC-60NW-1)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (产品名称: 智慧医养信息化平台(核心产品)、定制), 生产厂为(厂名: 河南开云信息技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 河南省郑州市高新技术产业开发区梧桐街32号5号楼6层西部分)。(产品名称: 智慧医养信息化平台(核心产品)、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 智慧医养信息化平台(核心产品)、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 智慧医养信息化平台(核心产品)、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (产品名称: 老年能力评估系统、定制), 生产厂为(厂名: 河南开云信息技术有限公司), 厂址为(生产厂址: 河南省郑州市高新技术产业开发区梧桐街32号5号楼6层西部分)。(产品名称: 老年能力评估系统、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 老年能力评估系统、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 老年能力评估系统、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名称: 等速肌力十件组合训练器、RH-14-10), 生产厂为(厂名: 河南瑞禾医疗器械有限责任公司), 厂址为(生产厂址: 内黄县平安路西段(康复设备产业园内))。(产品名称: 等速肌力十件组合训练器、RH-14-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 等速肌力十件组合训练器、RH-14-10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 等速肌力十件组合训练器、RH-14-10)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称: 直立床、RH-K-A), 生产厂为(厂名: 河南瑞禾医疗器械有限责任公司), 厂址为(生产厂址: 内黄县平安路西段(康复设备产业园内))。(产品名称: 直立床、RH-K-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 直立床、RH-K-A)

的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 直立床、RH-K-A)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (产品名称: 多功能训练器(四件组合)、RH-13), 生产厂为(厂名: 河南瑞禾医疗器械有限责任公司), 厂址为(生产厂址: 内黄县平安路西段(康复设备产业园内))。(产品名称: 多功能训练器(四件组合)、RH-13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(产品名称: 多功能训练器(四件组合)、RH-13)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 多功能训练器(四件组合)、RH-13)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称: 平行杠(配矫正板)、RHG-1), 生产厂为(厂名: 河南瑞禾医疗器械有限责任公司), 厂址为(生产厂址: 内黄县平安路西段(康复设备产业园内))。(产品名称: 平行杠(配矫正板)、RHG-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 平行杠(配矫正板)、RHG-1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 平行杠(配矫正板)、RHG-1)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称: 手功能组合训练箱、RH-48), 生产厂为(厂名: 河南瑞禾医疗器械有限责任公司), 厂址为(生产厂址: 内黄县平安路西段(康复设备产业园内))。(产品名称: 手功能组合训练箱、RH-48)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称: 手功能组合训练箱、RH-48)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 手功能组合训练箱、RH-48)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称: 中频治疗仪、RH-ZP-C), 生产厂为(厂名: 河南瑞禾医疗器械有限责任公司), 厂址为(生产厂址: 内黄县平安路西段(康复设备产业园内))。(产品名称: 中频治疗仪、RH-ZP-C)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：中频治疗仪、RH-ZP-C）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：中频治疗仪、RH-ZP-C）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（产品名称：超声波治疗仪、RH-CS-A），生产厂为（厂名：河南瑞禾医疗器械有限责任公司），厂址为（生产厂址：内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（产品名称：超声波治疗仪、RH-CS-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：超声波治疗仪、RH-CS-A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：超声波治疗仪、RH-CS-A）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（产品名称：电针仪、SDZ-11），生产厂为（厂名：苏州医疗用品厂有限公司），厂址为（生产厂址：苏州市高新区科技城华佗路18号）。（产品名称：电针仪、SDZ-11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：电针仪、SDZ-11）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电针仪、SDZ-11）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（产品名称：红光艾灸仪、XY-K-HGAJ-1），生产厂为（厂名：河南翔宇医疗设备股份有限公司），厂址为（生产厂址：河南省安阳市内黄县帝誉大道中段）。（产品名称：红光艾灸仪、XY-K-HGAJ-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：红光艾灸仪、XY-K-HGAJ-1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：红光艾灸仪、XY-K-HGAJ-1）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（产品名称：诊疗床、F04），生产厂为（厂名：河北博信康复器械有限公司），厂址为（生产厂址：衡水市冀州区经济开发区开元路路南）。（产品名称：诊疗床、F04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：诊疗床、F04）的（关键组件）在中

国境内生产。（产品名称：诊疗床、F04）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （产品名称：OT综合训练工作台、RH-54），生产厂为（厂名：河南瑞禾医疗器械有限责任公司），厂址为（生产厂址：内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（产品名称：OT综合训练工作台、RH-54）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称：OT综合训练工作台、RH-54）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：OT综合训练工作台、RH-54）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （产品名称：医用分子筛制氧系统），生产厂为（厂名：山东丹弗尔医用科技有限公司），厂址为（生产厂址：（山东省淄博市高新区青龙山路9009号仪器仪表产业加速园区14号厂房））。（产品名称：医用分子筛制氧系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：95%）。（产品名称：医用分子筛制氧系统）的（关键组件：空压机、分子筛、增压机）在中国境内生产。（产品名称：医用分子筛制氧系统）的（关键工序：制氧模块调试、整机调试）在中国境内完成。

26. （产品名称：中心供气系统），生产厂为（厂名：山东苒朵健康医疗发展有限公司），厂址为（生产厂址：山东省淄博市张店区先进装备产业制造示范园区A区）。（产品名称：中心供气系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：95%）。（产品名称：中心供气系统）的（关键组件：管路、设备带、终端）在中国境内生产。（产品名称：中心供气系统）的（关键工序：焊接、安装）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：漯河市井源商贸有限公司

日期： 2026 年 4 月 27 日

- 
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
  2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
  3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
  4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
  5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。